



**Насосные агрегаты
вертикальные многоступенчатые
центробежные
CDM, CDMF**



Руководство по эксплуатации



Содержание

1. Введение.....	3
2. Цель руководства.....	5
3. Техника безопасности	5
3.1. Общие требования	5
3.2. Требования безопасности при установке и подключении	7
3.3. Требования безопасности при эксплуатации	7
3.4. Требования безопасности при техническом обслуживании.....	8
4. Транспортировка и хранение	8
5. Проведение пусконаладочных работ	9
5.1. Назначение изделия.....	9
5.2. Расшифровка обозначения (маркировки) насоса	11
5.3. Установка и подключение.....	17
5.4. Эксплуатация	25
6. Техническое обслуживание.....	29
6.1. Порядок проведения планового мониторинга и технического обслуживания:	30
6.2. Частота запуска:.....	31
6.3. Текущий ремонт.....	31
6.4. Капитальный ремонт	32
6.5. Рекомендованные комплекты и количество запасных частей CDM/CDMF.....	32
6.6. Конструкция	33
6.7. Разборка	35
6.8. Сборка	39
7. Поиск и устранение неисправностей	40
8. ВАЖНО!	42
Приложения	45

1. Введение

Насосные агрегаты серии CDM и CDMF относятся к вертикальным многоступенчатым высокоэффективным центробежным насосным агрегатам без автоматического регулирования уровня жидкости. Могут использоваться для перекачки разных жидкостей от воды до технологических жидкостей в промышленности при разных температурах, давлении и скорости потока.

Насосные агрегаты изготовлены согласно стандартам: EN ISO 12100-1:2003, EN ISO 12100-2:2003, EN 809:1998+AC:2002, EN ISO 14121-1:2007, EN 60204-1:2006, EN 61000-6-2-2005, EN 61000-6-4-2007.

Директивы о соответствии:

Директива Евросоюза по машинному оборудованию: 2006/42/EC,

Директива Евросоюза по низковольтному оборудованию: 2014/35/EU,

Директива Евросоюза по электромагнитной совместимости: 2014/30/EU.

Регистрационный номер декларации о соответствии:

EAЭС N RU Д-СН.РА02.В.85129/23 , выдан 30.03.2023г. , срок действия до 29.03.2028г.

Выдана ООО «РЕБАЙ»: 115230, Россия, Москва, шоссе Каширское, дом 3, корпус 2, строение 2, помещение 2,3

2. Цель руководства

Данное руководство по эксплуатации (далее - руководство) предназначено для выполнения работ по установке, подключению, эксплуатации и техническому обслуживанию агрегатов электронасосных вертикальных многоступенчатых серии CDM и CDMF фирмы Fancy.

ВНИМАНИЕ!

УСТАНОВКУ, ПОДКЛЮЧЕНИЕ, ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСОСНЫХ АГРЕГАТОВ CDM/CDMF ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ, ОБЛАДАЮЩИЕ НЕОБХОДИМЫМИ НАВЫКАМИ И ОПЫТОМ, А ТАКЖЕ ИМЕЮЩИЕ УДОСТОВЕРЕНИЯ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИЕ ИХ ПРАВО НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПОДОБНЫХ РАБОТ!

ВНИМАНИЕ!

ПОСЛЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ НЕОБХОДИМО ОБЕСПЕЧИТЬ СОХРАННОСТЬ НАСТОЯЩЕГО РУКОВОДСТВА И ЕГО ДОСТУПНОСТЬ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА НА ОБЪЕКТЕ РАЗМЕЩЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ (НАСОСНЫХ АГРЕГАТОВ CDM/CDMF)!

3. Техника безопасности

3.1. Общие требования

Перед выполнением установки, пуска, эксплуатации и технического обслуживания изделия (насосного агрегата CDM/CDMF) весь персонал, привлеченный к выполнению работ, должен быть ознакомлен с содержанием настоящего руководства.

ВНИМАНИЕ!

НЕНАДЛЕЖАЩЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ТРАВМАМ И ПОВРЕЖДЕНИЮ ИМУЩЕСТВА, А ТАКЖЕ ПРЕКРАЩЕНИЮ ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИИ!

Установка, пуск, эксплуатация и техническое обслуживание насосного оборудования относится к работам повышенной опасности, поэтому персонал, задействованный в данных работах должен соблюдать не только требования безопасности настоящего руководства, но и технику безопасности отдельных специальных профессий (например: слесаря-сборщика, электрика и т.д.).

ВНИМАНИЕ!

УСТАНОВКУ, ПОДКЛЮЧЕНИЕ, ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ АГРЕГАТОВ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫХ CDM/CDMF ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ, ОБЛАДАЮЩИЕ НЕОБХОДИМЫМИ НАВЫКАМИ И ОПЫТОМ, А ТАКЖЕ ИМЕЮЩИЕ УДОСТОВЕРЕНИЯ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИЕ ИХ ПРАВО НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПОДОБНЫХ РАБОТ!

Перед использованием изделия необходимо внимательно прочитать и понять предупреждающие сообщения, а также следовать изложенным в них требованиям техники безопасности. Предупреждающие знаки и сообщения призваны предотвратить следующие ситуации:

- индивидуальные несчастные случаи;
- повреждение изделия;
- неисправности изделия.

Необходимо соблюдать не только общие указания по технике безопасности, указанные в данном разделе, но и описанные в последующих разделах специальные указания по технике безопасности.

3.2. Требования безопасности при установке и подключении

Для предотвращения несчастных случаев необходимо соблюдать правила техники безопасности при эксплуатации энергоустановок.

ВНИМАНИЕ!

УСТАНОВКУ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО ПРИ ОТКЛЮЧЕННОМ ЭЛЕКТРОПИТАНИИ!

Необходимо полностью исключить опасность поражения током.

Обязательно соблюдение правил безопасности, принятых при работе с вращающимися частями.

ВНИМАНИЕ!

НЕ ВКЛЮЧАТЬ НАСОСНЫЙ АГРЕГАТ С НЕЗАКРЫТЫМИ ВРАЩАЮЩИМИСЯ ЧАСТЯМИ!

ВНИМАНИЕ!

ОДЕЖДА ПЕРСОНАЛА НЕ ДОЛЖНА ИМЕТЬ СВОБОДНЫХ И РАЗВИВАЮЩИХСЯ ЧАСТЕЙ, ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦОДЕЖДЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАСТЕГНУТЫ И ЗАПРАВЛЕННЫ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОПАДАНИЯ ИХ ВО ВРАЩАЮЩИЕСЯ ЧАСТИ НАСОСНОГО АГРЕГАТА!

3.3. Требования безопасности при эксплуатации

Во избежание повреждения насосный агрегат необходимо эксплуатировать только в условиях, установленных требованиями настоящего руководства, а также в режимах, находящихся в диапазоне, указанном в техническом каталоге на изделие.

Для продления срока службы необходимо вовремя выполнять техническое обслуживание изделия и своевременную замену изношенных комплектующих (перечень комплектующих см. приложение А «Взрывная схема»).

3.4. Требования безопасности при техническом обслуживании

Перед выполнением работ по техническому обслуживанию агрегат электронасосный необходимо остановить и полностью обесточить во избежание нанесения увечий персоналу вращающимися частями и поражения электрическим током.

ВНИМАНИЕ!

ЗАПРЕЩЕНО ПРИСТУПАТЬ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ РАБОТАЮЩЕГО И НЕОБЕСТОЧЕННОГО НА О НОГО АГРЕГАТА!

Самовольное изменение конструкции и производство запасных частей не допускается, это влечет за собой прекращение действия гарантии. Изменение конструкции насосного агрегата допускается только по согласованию с предприятием-изготовителем. Оригинальные запасные части и авторизованные производителем комплектующие обеспечивают безопасность и надежность эксплуатации. Использование других деталей снимает с изготовителя ответственность за вытекающие отсюда последствия.

ВНИМАНИЕ!

НЕСАНКЦИОНИРОВАННОЕ ИЗМЕНЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НЕОРИГИНАЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЛЕЧЕТ ПРЕКРАЩЕНИЕ ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИИ И ВЛИЯЕТ НА ЕГО БЕЗОПАСНОСТЬ!

4. Транспортировка и хранение

Насосный агрегат CDM/CDMF транспортировать только в горизонтальном положении в специальной таре, обеспечив устойчивое положение на опорах тары и надежное крепление к ним во избежание соскальзывания насоса во время транспортировки.

Специальная тара для транспортировки насосного агрегата должна обеспечивать устойчивое положение, надежное крепление изделия, защиту от механических повреждений, а также удобство и надежность при погрузочно-разгрузочных работах.

Хранение насоса допускается только в специальной таре, которая обеспечивает устойчивое положение, надежное крепление, защиту от механических повреждений, а также в условиях, которые предохранят его от влаги и переохлаждения.

5. Проведение пусконаладочных работ

5.1. Назначение изделия

Модели серий CDM и CDMF представляют собой насосные агрегаты вертикальные центробежные без автоматического регулирования уровня жидкости, предназначены для перекачивания различных жидкостей, включая воду или технологическую жидкость в широком диапазоне температур, подачи и напора. Модели CDM применяются для подачи неагрессивной жидкости, модели CDMF используются для перекачки слабых растворов кислот и щелочей, растворов масел и спиртов, и т.д. Насосные агрегаты этой серии эффективные, тихие, имеют высокую стойкость к коррозии, обладают компактностью, занимают немного места и имеют относительно малый вес.

Стандартное применение главным образом включает в себя следующие области применения:

- перекачиваемые и смешиваемые жидкости: низковязкие, нейтральные, невзрывоопасные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон.
- подача воды в системы фильтрации и очистки воды;
- повышение давления в магистральных трубопроводах;
- подача воды в системы водоснабжения увеличение напора в высотных зданиях;
- повышение давления в системах подачи технологической

жидкости;

- создание давления в моечных системах высокого давления;
- подача воды для системы кондиционирования;
- подача и повышение давления жидкости в противопожарных

установках;

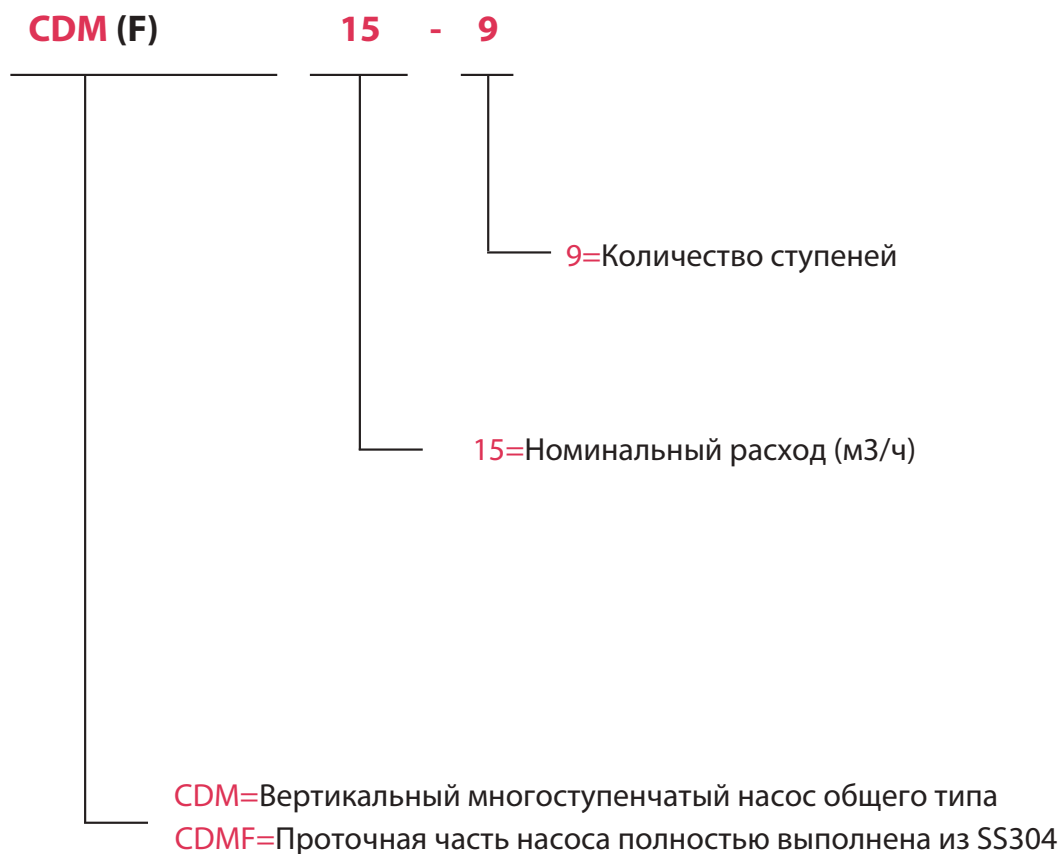
• подача смазочно-охлаждающей жидкости в системах охлаждения режущего инструмента на метало-обрабатывающем оборудовании;

- сельскохозяйственная обработка, полив теплиц и полей;
- системы промышленной очистки;
- подача и создание давления жидкостей в нефтеперегонных

установках;

- подача и перекачивание горячей и холодной воды.

5.2 Расшифровка обозначения (маркировки) насоса



○ **Максимальное рабочее давление**

Предельно допустимые значения, указанные в «Таблице характеристик» не должны превышать, учитывая давление всасывания (подпор) и максимальное рабочее давление насоса. Для моделей насосов максимальное рабочее давление должно быть уменьшено при повышении температуры перекачиваемой жидкости.

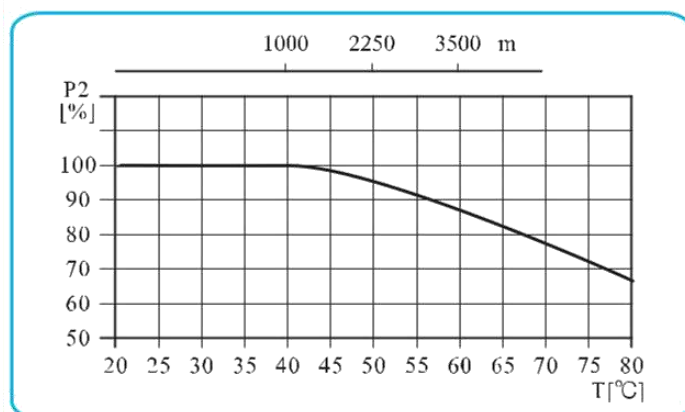
Таблица характеристик

Модель	Максимальное рабочее давление (бар)
CDM/CDMF1,3,5,10,15,20 фланец, быстросъемное соединение, трубная резьба	25
CDM/CDMF1,3,5,10 овалный фланец	16
CDM32	
32-1-1~32-8	16(30)
32-9-2~32-16	30
CDMF32	30
CDM42	
42-1-1~42-6-2	16(30)
42-6~42-9	25(30)
42-10-2~42-13-2	30
CDMF42	
42-1-1~42-9	25(30)
42-10-2~42-13-2	30
CDM65	
65-1-1~65-5-2	16(25)
65-5-1~65-8-1	25
CDM85	
85-1-1~85-4-2	16(25)
85-4~85-6	25
CDMF65,85	25
CDM/CDMF120,150,200	20

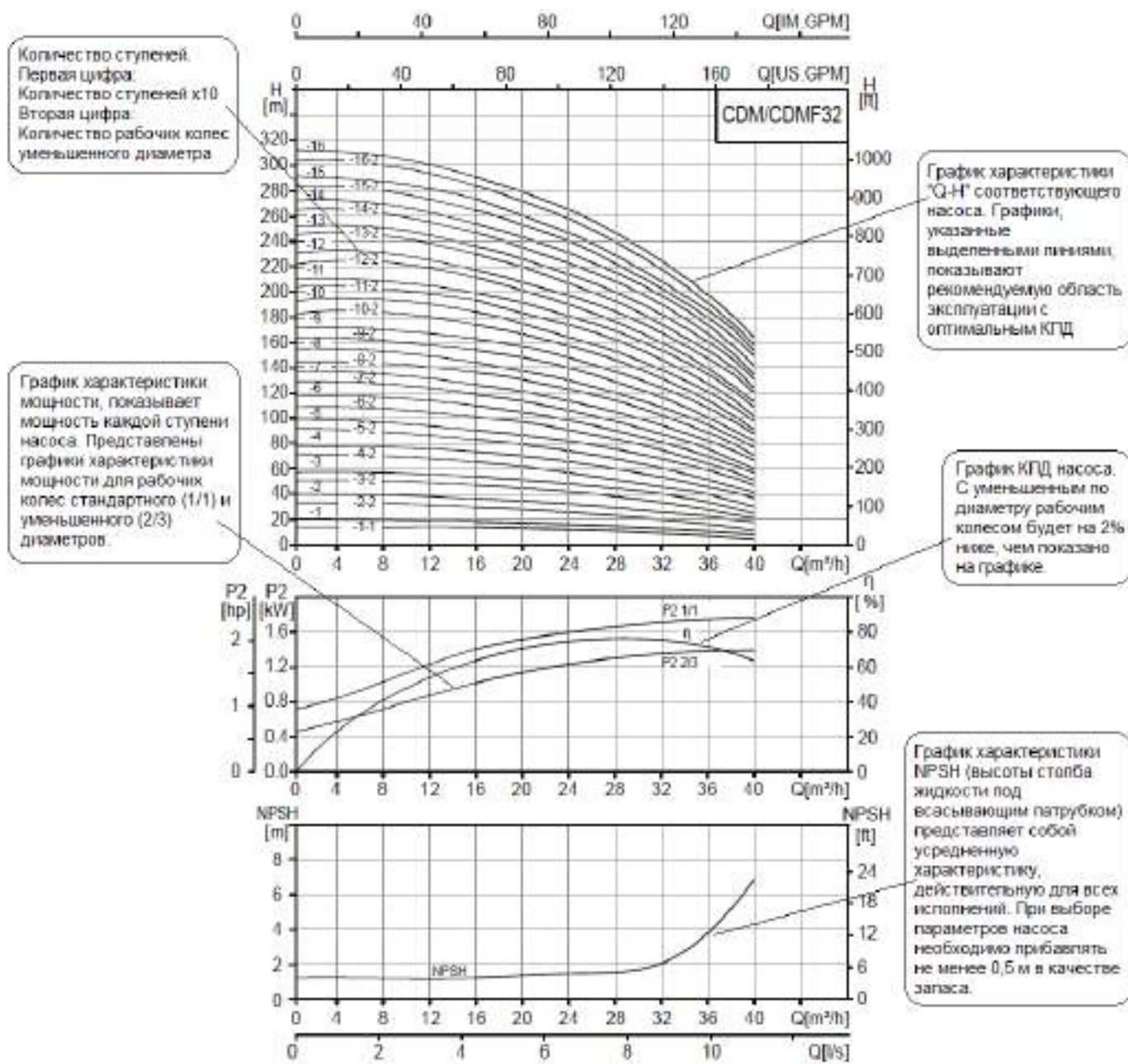
Давление в скобках является специальным исполнением и указывается в заказе дополнительно.

○ **Максимальная температура окружающей среды**

Из-за ухудшения охлаждающей способности электродвигателя воздухом при разрежении на высоте свыше 1000 метров над уровнем моря или температуре окружающей среды свыше 40°C, расчетная мощность электродвигателя P2 должна выбираться с учетом запаса. Например, при температуре воздуха 50°C – мощность электродвигателя должна быть увеличена на 5%.



○ **Пояснения к графическим характеристикам агрегатов электронасосных**



○ **Пояснения к характеристикам**

Графические характеристики оформлены в соответствии с ISO9906 (см. руководство и каталог на насос определенной модели).

Графики приведены для постоянной частоты вращения двигателя 2900 об/мин или 2950 об/мин, при испытаниях в воде с температурой 20°C, с кинематической вязкостью 1мм²/с (1 сСт), при отсутствии в воде пузырьков воздуха.

Насосы должны использоваться в пределах рабочего интервала, указанного выделенной кривой на графике, чтобы исключить

повышенный износ при высоких напорах и перегрев двигателя при больших подачах.

Если плотность и/или вязкость перекачиваемой жидкости выше, чем у воды, может потребоваться двигатель большей мощности.

Характеристика электродвигателей, применяемых в насосы агрегата серии CDM/CDMF:

- стандартный асинхронный двигатель;
- степень защиты: IP55;
- класс изоляции: F
- стандартное напряжение при частоте 50Гц:
 - однофазное исполнение: 220-230В;
 - трехфазное исполнение: 200-220/346-380В;
220-240/380-415В;
380-415В.

Шумовые характеристики агрегатов электронасосных CDM/CDMF

Мощность электродвигателя (кВт)	Шум (дБ) при частоте 50 Гц
0,37	50
0,55	50
0,75	50
1,1	52
1,5	54
2,2	54
3,0	55
4,0	62
5,5	60
7,5	60
11	60
15	60
18,5	60
22	66
30	71
37	71
45	71
55	71
75	73

5.3. Установка и подключение

ВНИМАНИЕ!

Необходимо убедиться в том, что насос будет работать без кавитации!

○ **Минимальное давление всасывания NPSH**

Расчет минимального давления всасывания (подпора) H рекомендуется в следующих случаях:

- при высокой температуре перекачиваемой жидкости;
- когда фактический расход значительно превышает расчетный;
- если вода забирается с глубины;
- если вода всасывается через протяженные трубопроводы;
- когда значительное сопротивление на входе (фильтры, клапаны и т.д.);
- при низком давлении в системе.

Для исключения кавитации необходимо убедиться, что давление на входе в насос больше минимального (по манометру перед напорным (входным) патрубком). В случае, если всасывание жидкости происходит из резервуара, установленного ниже уровня насоса, то максимальная высота подъема рассчитывается по формуле:

$$H = P_b \times 10,2 - NPSH - H_f - H_v - H_s, \text{ где:}$$

P_b (бар) – барометрическое давление (на уровне моря может быть принято 1 бар);

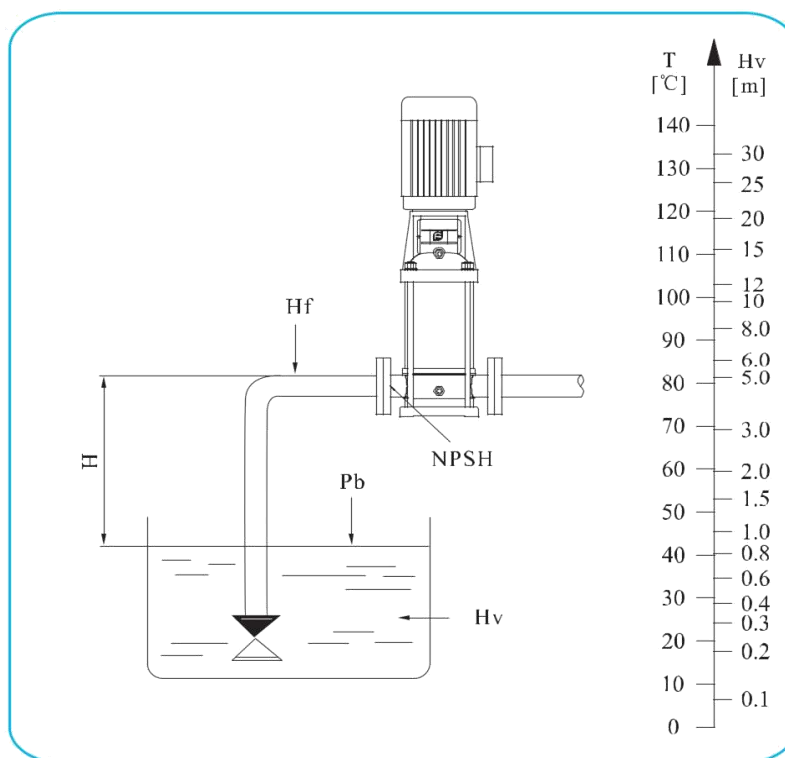
$NPSH$ (м) – параметр насоса, характеризующий всасывающую способность (может быть получен по кривой $NPSH$ при максимальной подаче насоса);

H_f (м) – суммарные гидравлические потери напора во всасывающем трубопроводе при максимальной подаче насоса;

H_v (м) – давление насыщенных паров жидкости (может быть получено по диаграмме давления насыщенных паров, где H_v зависит от температуры перекачиваемой жидкости $T_{ж}$);

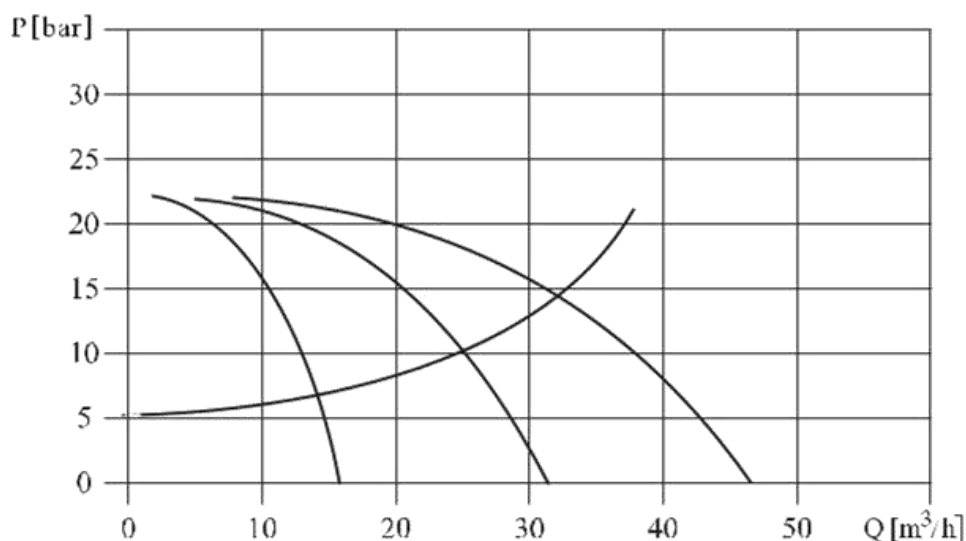
H_s (м) – запас = 0,5 столба жидкости;

Если рассчитанная величина H отрицательна, то уровень жидкости должен быть выше уровня установки насоса.



○ **Параллельная работа**

Работа параллельно соединенных нескольких насосов будет намного эффективнее, чем работа одного насоса с большей мощностью: применимо к различным условиям эксплуатации, является необходимым условием в различных системах, где требуется регулирование потока; возможность подачи воды при поломке одного насоса, так как затронута только часть системы регулирования.



При необходимости, два и более насоса могут быть соединены для параллельной работы.

Если необходимо поднять насос с электродвигателем, следуйте инструкциям (Рис. 1):

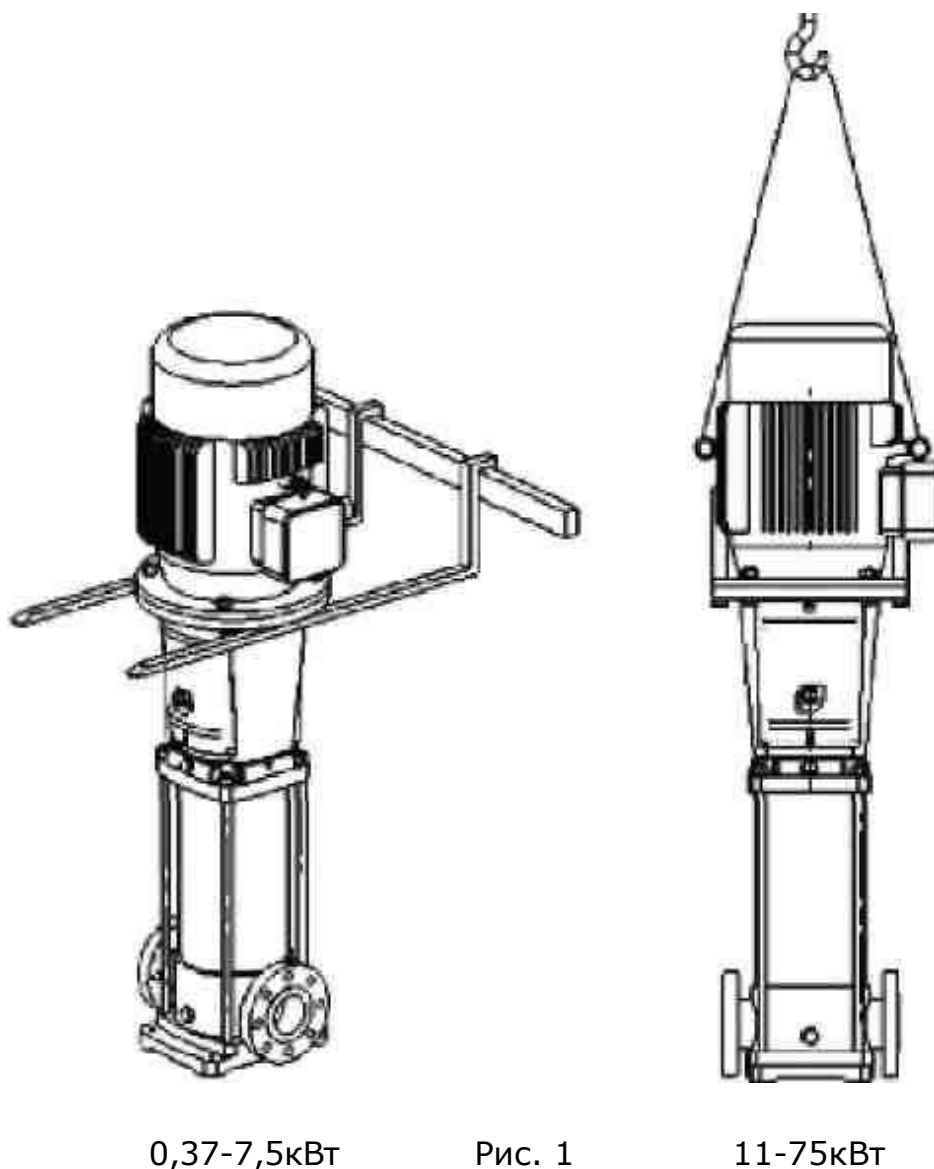
- Насос с мотором 0,37-7,5кВт:

Поднимайте насос за фланец мотора при помощи ремней или подобных приспособлений.

- Насос с мотором 11-75кВт:

Поднимайте насос за монтажные петли электродвигателя.

Габаритно-присоединительные размеры и масса насосов указаны в приложении Б.



Насос должен устанавливаться в хорошо проветриваемом месте, в котором не должна образовываться наледь.

Расстояние между насосом с электродвигателем и другими объектами должно

составлять минимум 150 мм, для того чтобы обеспечить вентиляцию электродвигателя воздухом.

Чтобы снизить потерю давления, впускная труба должна быть как можно короче.

Перед установкой насоса убедитесь, что в системе труб имеется обратный клапан, что поможет предотвратить возврат жидкости. Если насос используется для горячей воды, в трубах между насосом и бойлером должен быть установлен обратный клапан.

Насос должен быть установлен на цементной (или подобной) основе подходящей высоты. Убедитесь, что исключено повреждение насоса от избыточного веса труб.

Предупреждение: при установке электродвигатель не должен быть перевернут вверх ногами!

Стрелки на впускной и выпускной камерах означают направление потока жидкости в насосе. Перед запуском насоса, проверьте, свободно ли течет вода.

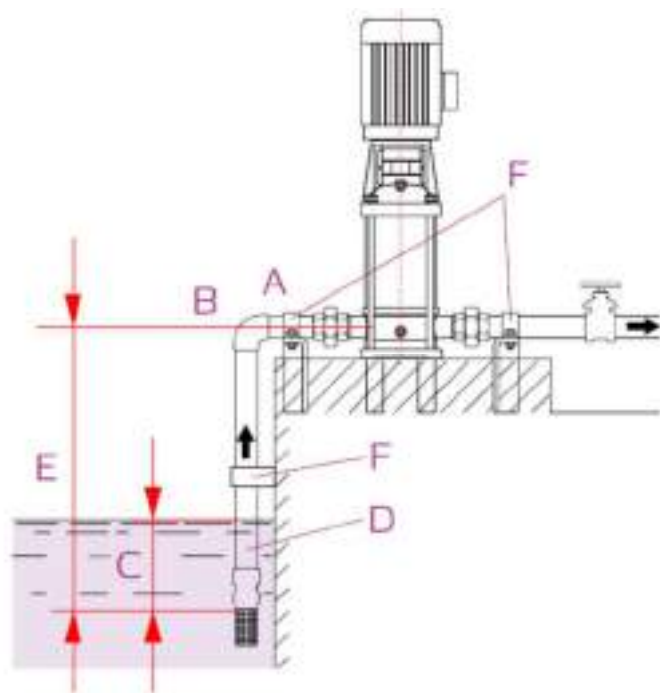
Перед установкой насоса очистите впускную трубу. Если в трубе имеется осадок, установите фильтр 0,5-1мм перед входом в трубу (рекомендуется для насосов со скоростью потока менее 8м³/ч).

При установке впускной трубы избегайте появления воздушных карманов (см. Рис. 2).

Если выпускной вентиль закрыт (или потока воды нет), необходимо установить перепускной клапан, чтобы в насос могла подаваться смазка и жидкость для охлаждения.

○ **Схемы установки агрегата электронасосного**

Схема А – Правильная установка



А – эксцентрические сужения.

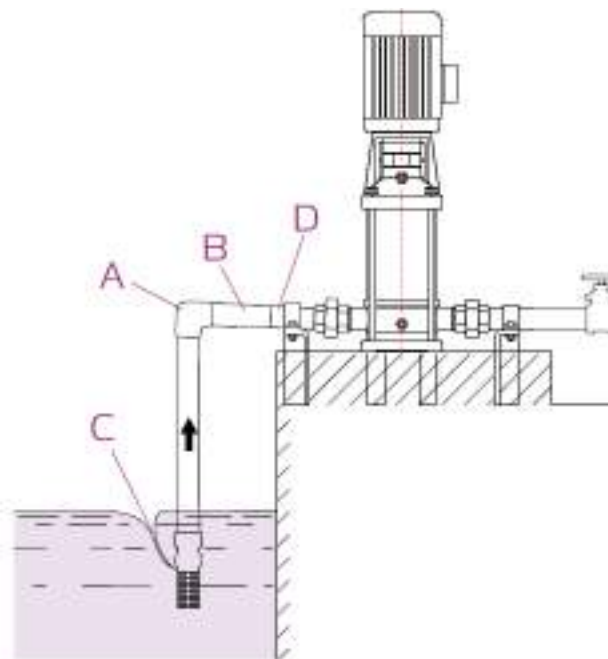
В – положительный уклон.

С – правильное погружение.

Д – диаметр всасывающей трубы большого диаметра всасывающего патрубка.

Е – разность уровней подъема (*). В оптимальных условиях разность уровня не должна превышать 5...6 м.
 F – трубопровод не опирается на насос, а имеет независимые опоры.
 (*) разница уровней всасывания определяется температурой жидкости, высотой над уровнем моря, потерями сопротивления и NPSH, необходимые для насосов.

Схема Б – Неправильная установка



А – резкий изгиб.

В – отрицательный уклон.

С – недостаточное погружение, засасывание воздуха.

D – диаметр трубы меньше диаметра всасывающего патрубка, большие потери сопротивления.

Всасывающий трубопровод должен быть полностью герметичен и соответствующего размера для условия всасывания. Когда уровень жидкости ниже насоса, обратный клапан должен быть установлен в конце всасывающего трубопровода.

○ Крепление на агрегата (анкеровка)

Насос должен быть твердо закреплен посредством подходящих болтов в конкретную базовую или равноценную металлическую конструкцию (консоль или платформа). Если большой насосный агрегат устанавливается вблизи жилого района, его необходимо изолировать посредством укрепления конкретной конструкцией с помощью вибрационно-демпфирующих опор и или подключением антивибрационного трубопровода к всасывающему и напорному патрубкам насоса.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОПИТАНИЮ

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ИСТОЧНИКУ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ ДОЛЖНО ПРОВОДИТЬСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ СПЕЦИАЛИСТОМ!

Чтобы убедиться, что электродвигатель подходит под характеристики электросети, необходимо подключить кабеля электродвигателя, как показано на рисунке на распределительной коробке и заводской табличке электродвигателя (см. рис. 3).

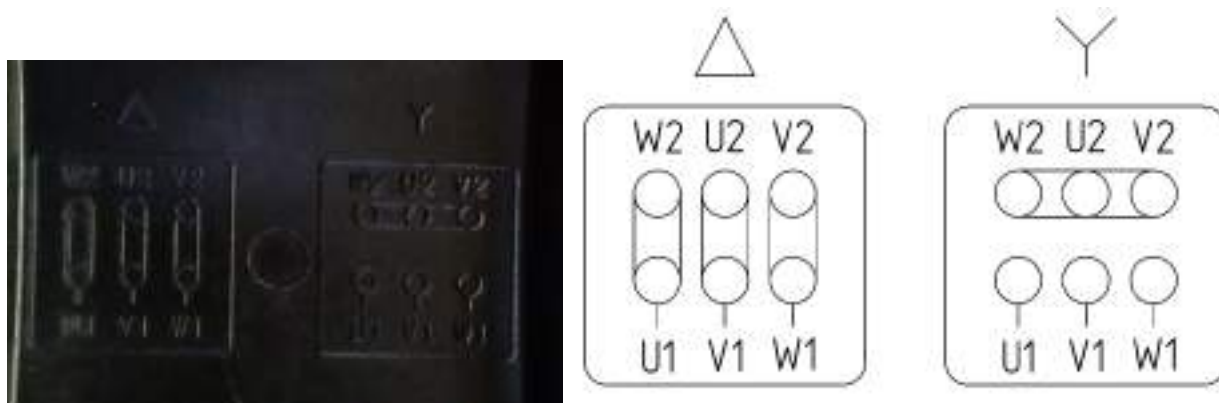


Рис. 3

Электродвигатель должен иметь быстрый и эффективный пускатель, чтобы исключить повреждения от недостатка фазы, нестабильного напряжения или перегрузки. Электродвигатель также должен быть надежно заземлен.

ВНИМАНИЕ!

ПЕРЕД ТЕМ, КАК СНИМАТЬ КРЫШКУ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КОРОБКИ ИЛИ РАЗБИРАТЬ НАСОСНЫЙ АГРЕГАТ, НЕОБХОДИМО Е Т ЧТО ОН ОТКЛЮЧЕН ОТ СЕТИ ПИТАНИЯ!

Подключение к источнику питания и защитные устройства

Насосный агрегат должен подключаться к источнику питания при помощи кабелей соответствующего электродвигателю номинала.

Насосный агрегат всегда должен иметь защитные устройства в соответствии с требованиями стандартов (EN 809 и/или EN 60204-1), а также национальными нормами страны, в которой используется насос.

Независимо от норм стран, при подключении к сети питания насосный агрегат должен иметь как минимум следующие защитные устройства соответствующих номиналов:

- аварийный выключатель
- предохранитель (в качестве устройства, отключающего (изолирующего) электропитание, а также как защита от перегрузок сети)
- защита от перегрузок электродвигателя.

Рекомендации для подключения к электропитанию и защитных устройств

380В(50Гц/60Гц)

№	Входная мощность (кВт)	Подключе-ние кабеля	Входной ток (А)	Диаметр кабеля (мм ²)	Предохрани-тель (А)	Тепловой предохранитель (А)
1	0,37	Y	1	0,75	5	1,2
2	0,55	Y	1,4	0,75	5	1,7
3	0,75	Y	1,8	0,75	5	2,2
4	1,1	Y	2,6	1	5	3,1
5	1,5	Y	3,5	1	10	4,2
6	2,2	Y	4,9	1,5	10	5,9
7	3	Y	6,3	1,5	10	7,6
8	4	Δ	8,2	2,5	20	9,8
9	5,5	Δ	11	2,5	20	13,2
10	7,5	Δ	15	4	20	18,0
11	11	Δ	21	4	25	25,2
12	15	Δ	29	6	32	34,8
13	18,5	Δ	35	10	40	42,0
14	22	Δ	41	16	60	49,2
15	30	Δ	55	16	60	66,0
16	37	Δ	68	25	80	81,6
17	45	Δ	82	35	100	98,4
18	55	Δ	100	70	160	120,0
19	75	Δ	134	70	160	160,8
20	90	Δ	160	90	200	192,0

ВНИМАНИЕ!

ВО ИЗБЕЖАНИЕ УДАРА ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ НЕ ОТКРЫВАТЬ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНУЮ КОРОБКУ НЕ ОТКЛЮЧИВ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ!



ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ НЕ ОТКРЫВАТЬ КОЖУХ МУФТЫ ДО ПОЛНОГО ОСТАНОВА АГРЕГАТА ЭЛЕКТРОНАСОСНОГО!



ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ ПРИ УСТАНОВКЕ НА О НОГО АГРЕГАТА ЗАКРЕПИТЬ ФУНДАМЕНТНЫЕ БОЛТЫ ВЕРТ А НО

Если конструкцией электродвигателя агрегата насосного предусмотрена дополнительная смазка подшипников (имеются тавотницы – см. рис. 4), его необходимо смазывать через каждые 5000 часов работы, если иное не указано в паспорте самого электродвигателя.

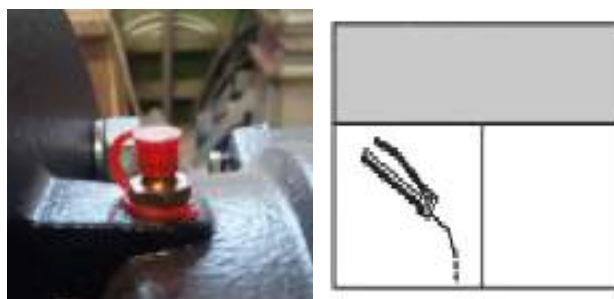


Рис. 4

5.4. Эксплуатация

ВНИМАНИЕ!

ПЕРЕД ЗАПУСКОМ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ МАРКИРОВКУ НА НАСОСНОМ АГРЕГАТЕ!

НЕ ЗАПУСКАЙТЕ НА О НЫ АГРЕГАТ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА ОН ПОЛНОСТЬЮ НЕ ЗАПОЛНИТСЯ ВОДОЙ ИЛИ ДРУГОЙ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ ЖИДКОСТЬЮ!

Заполнить насос водой, используя инверсивную систему наполнения (систему с обратным клапаном).

Закрывать выпускной клапан (клапан слива рабочей жидкости) в нижней части насоса, открутить винт воздушного клапана на верхней части насоса и открывать апорный клапан напорного трубопровода медленно, до тех пор, пока постоянный поток воды не будет идти через винт воздушного клапана насоса. Затем закрутить винт воздушного клапана. Полностью откройте апорный клапан на впускном трубопроводе.

Примечание: НА ВПУСКНОЙ ТРУБЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ УСТАНОВЛЕН ОБРАТНЫЙ КЛАПАН.

ВНИМАНИЕ!

НЕ ЗАПУСКАЙТЕ НАСОС ДО ТЕХ ПОР, ПОКА ОН НЕ БЫЛ ПОЛНОСТЬЮ ЗАПОЛНЕН ВОДОЙ И РАВО **ЕН!**

Внимательно следить за направлением отверстия винта воздушного клапана. Необходимо убедиться, что поступающая струя воды не причинит вреда людям, насосу либо его составляющим.

Необходимо проявлять особенную осторожность при работе с горячей водой.

ПРОВЕРИТЬ НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ РОТОРА НАСОСА!

Подключить агрегат электронасосный к электросети и определить направление вращения, проследив за движением вентилятора двигателя. Стрелка на кожухе вентилятора электродвигателя указывает правильное направление вращения (см. рис. 5). Таким образом вентилятор должен вращаться против часовой стрелки.



Рисунок 5

Проверка насосного агрегата перед запуском:

- проверить затяжку фундаментных анкерных болтов (с помощью динамометрического ключа);
- проверить степень заполнения насоса жидкостью (должен быть полностью заполнен);
- проверить соответствие требуемого напряжения по паспорту насосного агрегата и в подключаемой электрической сети;
- проверьте исправность подключаемой электрической сети;
- проверить правильность подключения насосного агрегата к электрической сети;
- проверить наличие и работоспособность всех устройств электрической защиты;
- проверить правильность и надежность соединения трубопроводов системы, в которую установлен насосный агрегат;
- проверить клапаны на впускной трубе – должны быть полностью открыты. Выпускной клапан (на трубе подачи) необходимо открывать постепенно после запуска насоса.
- проверить рабочее давление в системе, в которую установлен насосный агрегат (по манометру на напорном (выходном) патрубке).
- проверить все элементы управления - убедиться в их исправной работе.

Если насос управляется с помощью реле давления, проверить и настроить стартовое давление и давление остановки.

- проверить общую электрическую нагрузку, чтобы убедиться, что она не достигнет критического значения.

Частота запуска насосного агрегата

Насосный агрегат не следует запускать слишком часто:

- не рекомендуется запускать агрегат более 100 раз в час, если мощность двигателя меньше либо равна 4 кВт;
- если мощность больше 4 кВт, агрегат не следует запускать чаще, чем 20 раз в час.

Если насосный агрегат запускается и останавливается чаще чем количество рекомендуемых пусков, проверить и отрегулировать устройство

контроля таким образом, чтобы уменьшить частоту включений. Также необходимо проверить установку.

РЕКОМЕНДАЦИЯ: Во время работы агрегата электронасосного, поток должен находиться в пределах 0,5-1,3 раза от номинальной пропускной способности.

Напорно-расходные характеристики насосного агрегата представлены в руководстве насоса.

Насосный агрегат, который установлен и запущен согласно данной инструкции, будет работать эффективно, и требовать лишь небольшое техническое обслуживание.

Движущиеся и стационарные механические части насоса охлаждаются и смазываются рабочей (перекачиваемой) жидкостью.

Защита от промерзания.

Насос может использоваться на объектах с пониженной температурой (там, где он может быть подвержен «замерзанию»), но с добавлением в перекачиваемую жидкость соответствующего антифриза. Если антифриз не будет добавлен в рабочую жидкость, то насос «замерзнет» и остановиться, к моменту останова могут быть повреждены рабочие части насоса.

Если насос не используется, он должен быть осушен. В противном случае рабочие агрегаты могут выйти из строя.

При работе насоса необходимо постоянно контролировать следующие показания приборов и датчиков:

- давление на выходе;
- давление внутри насоса;
- наличие и количество утечек;
- температуру двигателя;
- необходимость чистки/замены всех фильтров;
- время выключения двигателя при перезагрузке;
- частоту запусков и остановок;
- работу системы управления в целом (наличие ошибок и их количество).

При выявлении неисправностей, проверьте систему согласно таблицы «Поиск и устранение неисправностей».

В случае длительного перерыва в эксплуатации, насос должен быть осушен, очищен, подготовлен к хранению и сдан на хранение (см. п.3. Транспортировка и хранение).

Проследить за тем, чтобы насос не был механически поврежден и не подвергался коррозии.

Примечание: ПЕРЕД ПУСКОМ НАСОСА ПОСЛЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ХРАНЕНИЯ ИЛИ НЕРАБОЧЕГО ПЕРИОДА БОЛЕЕ 3 МЕСЯЦЕВ ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРОВЕРНУТЬ ВАЛ НАСОСА ВРУЧНУЮ, ВРАЩАЯ ЗА МУФТУ ИЛИ КРЫЛЬЧАТКУ ВЕНТИЛЯТОРА!

6. Техническое обслуживание

Для насосного агрегата требуется регулярное техобслуживание.

Дополнительное техобслуживание может понадобиться для очистки проточной части и/или замены изношенных деталей насоса.

ВНИМАНИЕ!

ТЕХНИЧЕСКОЕ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ДОЛЖЕН ПРОВОДИТЬ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ОПЫТНЫЙ ПЕРСОНАЛ!

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

- перед техническим обслуживанием насосный агрегат должен быть полностью остановлен и обесточен;
- перед техническим обслуживанием должен быть перекрыт напорный трубопровод;
- перед техническим обслуживанием должен быть перекрыт трубопровод подачи;
- перед началом технического обслуживания рабочая жидкость должна быть слита. Перед сливом рабочей жидкости необходимо убедиться в том, что она не может причинить повреждений оборудованию и травм персоналу.

Перед тем, как проводить техническое обслуживание, необходимо тщательно изучить конструкцию насосного агрегата.

Основными процессами технического обслуживания являются:

- разборка (включая очистку компонентов и дефектацию);
- сборка (включая замену поврежденных и/или изношенных компонентов и настройку).

6.1. Порядок проведения планового мониторинга и технического обслуживания:

- выполнить проверку направления вращения;
- проверить степень заполнения насоса жидкостью (должен быть полностью заполнен);
 - удалить воздух из насоса;
 - выполнить контроль наличия и количества утечек через торцевое уплотнение;
 - протянуть резьбовые соединения;
 - проверить соответствие требуемого напряжения по паспорту электродвигателя и электрической сети;
 - выполнить контроль исправности подключаемой электрической сети;
 - проверить наличие и работоспособность всех устройств электрической защиты;
 - проверить правильность и надежность соединения трубопроводов системы, в которую насос установлен;
 - проверить исправность запорной арматуры на входе и выходе;
 - проверить рабочее давление в системе (по манометру);
 - проверить все элементы управления - убедиться в их исправной работе;
 - если насос управляется с помощью реле давления, проверить стартовое давление и давление остановки;
 - осмотр контактов в системе управления и в клеммной коробке на признаки перегрева и КЗ;
 - протянуть контакты;
 - замерить напряжение межфазное до включения и после включения насоса;

- измерить силу тока по фазам при открытой и закрытой задвижке, чтобы убедиться, что она не достигает критического значения;
- контроль уровня шума.

6.2. Частота запуска:

- не рекомендуется запускать агрегат более 100 раз в час, если мощность двигателя меньше либо равна 4 кВт;
- если мощность больше 4 кВт, агрегат не следует запускать чаще 20 раз;

При наличии пресс-масленок (тавотниц) на двигателе каждые 5000 часов необходимо пополнить смазку подшипников (*чрезмерное количество смазки может вывести двигатель из строя*).

При работе насоса необходимо постоянно контролировать следующие параметры:

- давление на выходе;
- давление внутри насоса;
- наличие и количество утечек;
- температуру двигателя;
- необходимость чистки/замены всех фильтров;
- время выключения двигателя при перезагрузке;
- работу системы управления в целом.

6.3. Текущий ремонт

Рекомендуется производить текущий ремонт по истечении 2 лет эксплуатации или в случае износа/повреждения деталей насоса. При текущем ремонте рекомендована замена:

- торцевого уплотнения вала;
- комплекта быстро изнашиваемых деталей (щелевых колец, фиксаторов щелевых, втулок, подшипников скольжения насосной части);
- уплотнительных колец;
- промывки камер и полостей;
- поврежденных /изношенных деталей.

6.4. Капитальный ремонт

Рекомендуется производить капитальный ремонт по истечении 5 лет эксплуатации или в случае износа/повреждения деталей насоса. При капитальном ремонте рекомендована замена:

- торцевого уплотнения вала;
- комплекта быстро изнашиваемых деталей (щелевых колец, фиксаторов щелевых, втулок, подшипников скольжения насосной части);
- уплотнительных колец;
- подшипников двигателя;
- замена смазки подшипников двигателя;
- промывки камер и полостей;
- рабочих камер;
- поврежденных /изношенных деталей

6.5. Рекомендованные комплекты и количество запасных частей CDM/CDMF

Наименование	2 года эксплуатации	5 лет эксплуатации
Торцевое уплотнение вала	1	2
Быстро изнашиваемые части (щелевые кольца, втулки, подшипники)	1	1
Уплотнительные кольца	1	2
Рабочие камеры	-	1
Подшипники двигателя	-	1

Срок службы насоса при соблюдении правил руководства по эксплуатации 10 лет.

6.6. Конструкция

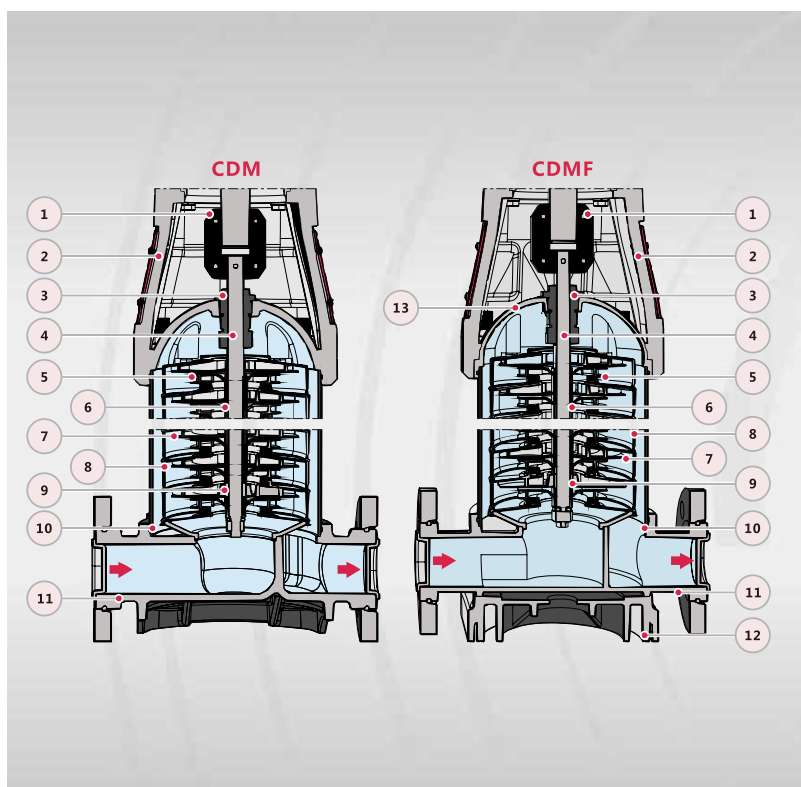
Агрегат электронасосный включает в себя электродвигатель, головную часть (фонарь), диффузоры, рабочие колеса, впускную и выпускную камеры, вал насоса, механическое уплотнение (см. виды в разрезе).

Основные компоненты насоса (диффузор, рабочее колесо, вал) изготовлены из нержавеющей стали. В моделях серии CDM патрубков и впускные и выпускные камеры изготовлены из чугуна, в то время как в моделях серии CDMF эти компоненты изготовлены из нержавеющей стали.

Механическое уплотнение является одинарным. Уплотнение изготовлено из силикона/карбида. Детали дополнительного уплотнения изготовлены из карбид-вольфрамового сплава.

Обычно насосы изготавливаются под соединение с круглыми фланцами. По заказу покупателя возможны различные виды соединений (Приложение Б).

• CDM/CDMF Вид в разрезе



No.	Описание	Материал
1	Муфта	Углеродистая сталь
2	Корпус насоса	Чугун
3	Механический уплотнитель	Графит и нержавеющая сталь
4	Вал	Нержавеющая сталь 304
5	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь 304
6	Втулка рабочего колеса	Нержавеющая сталь 304
7	Диффузор	Нержавеющая сталь 304
8	Диффузор поддержки	Нержавеющая сталь 304
9	Подшипник	Карбид вольфрама
10	Цилиндр	Нержавеющая сталь 304
11	Впускная и выпускная камеры	CDM:Чугун CDMF:нержавеющая сталь 304
12	Подставка	Алюминий
13	Уплотнительная база	Нержавеющая сталь 304

6.7. Разборка

Разборку производить, руководствуясь видами в разрезе, указанными в разделе 5.1 «Конструкция».

ВНИМАНИЕ!

РАЗБОРКУ НАСОСНЫХ АГРЕГАТОВ CDM/CDMF ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ, ОБЛАДАЮЩИЕ НЕОБХОДИМЫМИ НАВЫКАМИ И ОПЫТОМ, А ТАКЖЕ ИМЕЮЩИЕ УДОСТОВЕРЕНИЯ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИЕ ИХ ПРАВО НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПОДОБНЫХ РАБОТ!

I. Разборка насосов модели CDM и CDMF 1,2,3,4:

- ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ РАЗБОРКИ НАСОСНЫЙ АГРЕГАТ ДОЛЖЕН БЫТЬ ОСТАНОВЛЕН, ОБЕСТОЧЕН И ОСУШЕН (ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ДЕМОНТИРОВАН ИЗ ТРУБОПРОВОДА)!
- снять кожуха, закрывающие окна в головной части (фонаре) насоса;
- открутить болты муфты (соединяющей валы ротора насоса и электродвигателя), снять части муфты;
- выкрутить болты, соединяющие головную часть насоса (фонарь) и электродвигатель;
- снять электродвигатель;
- выкрутить уплотнение торцевое (кассетное);
- открутить гайки шпилек стяжных;
- снять головную часть (фонарь) насоса, извлечь кольцо уплотнительное;
- снять крышку (для моделей CDMF), извлечь кольцо уплотнительное;
- снять диффузор верхний, извлечь кольцо уплотнительное;
- снять цилиндр, извлечь кольцо уплотнительное;
- вынуть ротор, извлечь кольцо уплотнительное;
- снять опору, извлечь кольцо уплотнительное;
- выкрутить шпильки стяжные;
- разобрать ротор: открутить гайку со стороны колеса рабочего первой ступени, снять шайбу, втулку дистанционную, колесо рабочее первой

ступени, опорный диффузор, снять кольцо внутреннее подшипника, снимать диффузоры, втулки дистанционные и колеса рабочие до полной разборки ротора.

II. Разборка насосов модели CDM и CDMF 8, 12, 16, 20:

- ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ РАЗБОРКИ НАСОСНЫЙ АГРЕГАТ ДОЛЖЕН БЫТЬ ОСТАНОВЛЕН, ОБЕСТОЧЕН И ОСУШЕН (ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ДЕМОНТИРОВАН ИЗ ТРУБОПРОВОДА)!

- снять кожуха, закрывающие окна в головной части (фонаре) насоса;
- открутить болты муфты (соединяющей валы ротора насоса и электродвигателя), снять части муфты;
- выкрутить болты, соединяющие головную часть насоса (фонарь) и электродвигатель;
- снять электродвигатель;
- выкрутить уплотнение торцевое (кассетное);
- открутить гайки шпилек стяжных;
- снять головную часть (фонарь) насоса, извлечь кольцо уплотнительное;
- снять крышку (для моделей CDMF), извлечь кольцо уплотнительное;
- снять диффузор верхний, извлечь кольцо уплотнительное;
- снять цилиндр, извлечь кольцо уплотнительное;
- вынуть ротор, извлечь кольцо уплотнительное;
- снять опору, извлечь кольцо уплотнительное;
- выкрутить шпильки стяжные;
- разобрать ротор: открутить гайку со стороны колеса рабочего первой ступени, снять шайбу, втулку дистанционную, колесо рабочее первой ступени, опорный диффузор, снять кольцо внутреннее подшипника, снимать диффузоры, втулки дистанционные и колеса рабочие до полной разборки ротора.

III. Разборка насосов модели CDM и CDMF 32, 42, 65, 85:

- ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ РАЗБОРКИ НАСОСНЫЙ АГРЕГАТ ДОЛЖЕН БЫТЬ ОСТАНОВЛЕН, ОБЕСТОЧЕН И ОСУШЕН (ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ДЕМОНТИРОВАН ИЗ ТРУБОПРОВОДА)!
- снять кожуха, закрывающие окна в головной части (фонаре) насоса;

- открутить болты муфты (соединяющей валы ротора насоса и электродвигателя), снять части муфты;
- выкрутить болты, соединяющие головную часть насоса (фонарь) и электродвигатель;
- снять электродвигатель;
- открутить и снять головную часть (фонарь);
- открутить винты, крепящие уплотнение торцевое к крышке, снять крышку уплотнения торцевого;
- открутить гайки шпилек стяжных;
- снять крышку;
- выкрутить из крышки заглушку клапана воздушного;
- снять цилиндр, извлечь кольцо уплотнительное из основания;
- вынуть ротор, извлечь кольцо уплотнительное;
- снять опору, извлечь кольцо уплотнительное;
- снять основание, извлечь кольцо уплотнительное;
- выкрутить из основания заглушку для слива технологической жидкости;
- выкрутить в основании болт, крепящий наружное кольцо подшипника;
- извлечь наружное кольцо подшипника из основания;
- выкрутить из плиты чугунной шпильки стяжные;
- разобрать ротор: снять уплотнение торцевое; снять диффузор, колесо рабочее, втулку дистанционную, резиновые части – повторять этапы разборки до подшипника; снять подшипник и опору подшипника; открутить гайку вала, снять шайбу, внутреннюю втулку подшипника, втулку дистанционную, колесо рабочее первой ступени, диффузор, резиновые части – продолжать до полной разборки ротора.

IV. Разборка насосов модели CDM и CDMF 120, 150:

- ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ РАЗБОРКИ НАСОСНЫЙ АГРЕГАТ ДОЛЖЕН БЫТЬ ОСТАНОВЛЕН, ОБЕСТОЧЕН И ОСУШЕН (ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ДЕМОНТИРОВАН ИЗ ТРУБОПРОВОДА)!
- снять кожуха с головной части (фонаря) насоса;
- открутить болты муфты, снять половины муфты, соединяющей валы ротора насоса и электродвигателя;
- снять электродвигатель;

- открутить и снять головную часть (фонарь);
- открутить болт, крепящий уплотнение торцевое к крышке;
- снять крышку с уплотнением торцевым;
- извлечь уплотнение торцевое из крышки;
- открутить гайки шпилек стяжных, снять крышку, извлечь кольцо уплотнительное;
- снять входной патрубок;
- извлечь ротор насоса;
- вынуть цилиндр, извлечь кольцо уплотнительное из основания;
- снять основание с плиты чугунной, извлечь кольцо уплотнительное;
- снять колесо рабочее, втулку дистанционную резиновые части
- повторять этапы процедуры разборки дойдя до колеса рабочего с подшипником;
- снять колесо рабочее, резиновые части;
- извлечь опору подшипника с наружным кольцом подшипника;

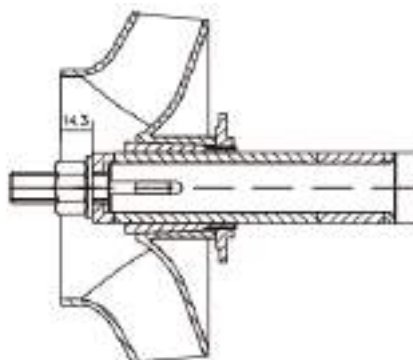


Рис. 4

- открутить гайку, снять шайбу, снять поджимную шайбу, снять колесо рабочее первой ступени в сборе; снять дистанционные втулки (см. рис. 4);
- открутить гайку, поджимающую колесо рабочее первой ступени на втулке;
- снять колесо рабочее первой ступени с втулки промежуточной вместе с втулкой конусной;
- извлечь втулку конусную из колеса рабочего первой ступени.

6.8. Сборка

Сборку производить в обратном порядке процессу разборки, руководствуясь схемами, указанными в разделе 5.1 «Конструкция».

ВНИМАНИЕ!

СБОРКУ НАСОСНЫХ АГРЕГАТОВ CDM/CDMF ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ, ОБЛАДАЮЩИЕ НЕОБХОДИМЫМИ НАВЫКАМИ И ОПЫТОМ, А ТАКЖЕ ИМЕЮЩИЕ УДОСТОВЕРЕНИЯ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИЕ ИХ ПРАВО НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПОДОБНЫХ РАБОТ!

7. Поиск и устранение неисправностей

Возможные неисправности и варианты решений указаны в табл. 1.

Табл. 1

Неисправность	Причина	Решение	Комментарии
Электродвигатель не запускается.	a) Нет электропитания.	a) Проверьте электропитание.	
	b) Перегорели предохранители.	b) Замените предохранители.	
	c) Мотор перегружен.	c) Проверьте систему.	
	d) Главные контакты пускателя плохо подключены или повреждена катушка.	d) Замените пускатель мотора.	
	e) Поврежден контур управления.	e) Проверьте контур управления.	
	f) Электродвигатель неисправен.	f) Отремонтируйте.	
Прибор защиты от перегрузки пускателя электродвигатель срабатывает сразу же, как только включается электропитание.	a) Перегорели предохранители.	a) Замените предохранители.	В случае d) и e) пользователи не должны сами разбирать насос.
	b) Контакты прибора защиты от перегрузки неисправны.	b) проверьте пускатель электродвигателя.	
	c) Кабеля плохо подключены.	c) Проверьте кабеля и электропитание	
	d) Неисправна обмотка электродвигателя	d) Замените электродвигатель	
	e) Насос заблокирован механическим препятствием.	e) Проверьте и отремонтируйте насос	
Прибор защиты от перегрузки периодически срабатывает.	a) Настройки перегрузки слишком низкие.	a) Отрегулируйте настройки	
	b) Периодическое отключение электропитания.	b) Проверьте электропитание	
	c) Низкое напряжение во время пиковой нагрузки.	c) Добавьте регулятор.	

Табл. 1 (продолжение)

Неисправность	Причина	Решение	Комментарии
Пускатель электродвигателя в порядке, но электродвигатель не запускается.	а) Контакты пускателя плохо подсоединены или повреждена обмотка.	а) Замените пускатель электродвигателя	
	б) Поврежден контур управления	б) Проверьте контур управления	
Перекачиваемая вода течет непостоянно	а) Слишком маленький диаметр трубы всасывания.	а) Увеличьте диаметр трубы	
	б) Во впускном патрубке недостаточно воды.	б) Увеличьте количество воды	
	с) Низкий уровень жидкости.	с) Поднимите уровень жидкости.	
	д) Входное давление насоса слишком маленькое по сравнению с температурой, скоростью потока и потерями	д) Попробуйте увеличить входное давление.	
	е) Труба всасывания заблокирована примесями	е) Устраните примеси.	
Агрегат электронасосный работает, но не перекачивает воду.	а) Труба всасывания заблокирована примесями.	а) Проверьте и очистите трубу всасывания.	
	б) Нижний или обратный клапан закрыты.	б) Проверьте и отремонтируйте нижний и обратный клапаны.	
	с) Утечка в трубе всасывания.	с) Проверьте и отремонтируйте трубу всасывания.	
	д) Воздух в трубе всасывания или насосе.	д) Удалите воздух, снова наполните насос водой.	

Табл. 1 (продолжение)

Неисправность	Причина	Решение	Комментарии
При выключении агрегат электронасосный работает в обратном направлении.	а) Утечка в трубе всасывания.	а) Проверьте трубу всасывания	
	б) Нижний или обратный клапан закрыты.	б) Проверьте и отремонтируйте нижний и обратный клапаны.	
	с) Нижний клапан заблокирован в открытом или частично открытом положении.	с) Проверьте и отремонтируйте нижний клапан.	
	д) Воздух в трубе всасывания.	д) Проверьте и отремонтируйте трубу всасывания и удалите воздух.	
Ненормальная вибрация или шум	а) Утечка в трубе всасывания.	а) Проверьте и отремонтируйте трубу всасывания.	В случае е) пользователи не должны сами разбирать насос.
	б) Труба всасывания имеет слишком маленький диаметр или заблокирована примесями.	б) Увеличьте диаметр трубы всасывания.	
	с) В трубе всасывания или насосе воздух.	с) Снова заполните насос жидкостью и удалите воздух.	
	д) Разница напора в патрубке устройства и патрубке насоса слишком маленькая.	д) Улучшите систему или выберите другую модель агрегата электронасосного.	
	е) Насос механически заблокирован.	е) Проверьте и отремонтируйте насос.	

8. ВАЖНО!

Содержание данного руководства может меняться без предупреждения покупателей.

При условии правильного выбора типа насоса и корректной эксплуатации гарантия действует в течение 24 месяцев.

Нормальный износ рабочих частей не подлежит гарантийной замене.

В течение срока гарантии покупатель несет полную ответственность за проблемы, возникающие вследствие некорректной установки и эксплуатации.

Гарантийные обязательства НЕ распространяются на выход из строя механического уплотнения, резиновых уплотнительных колец (O-Ring) и подшипников. Данные запасные части подлежат регулярной замене при техническом обслуживании оборудования. Срок замены данных запасных частей зависит от многих факторов (свойства и характеристики перекачиваемой жидкости, режимы работы оборудования, воздействие окружающих факторов, соблюдение регламента монтажных и пуско-наладочных работ оборудования) и определяется путем регулярного технического осмотра и оценки исправности работы оборудования.

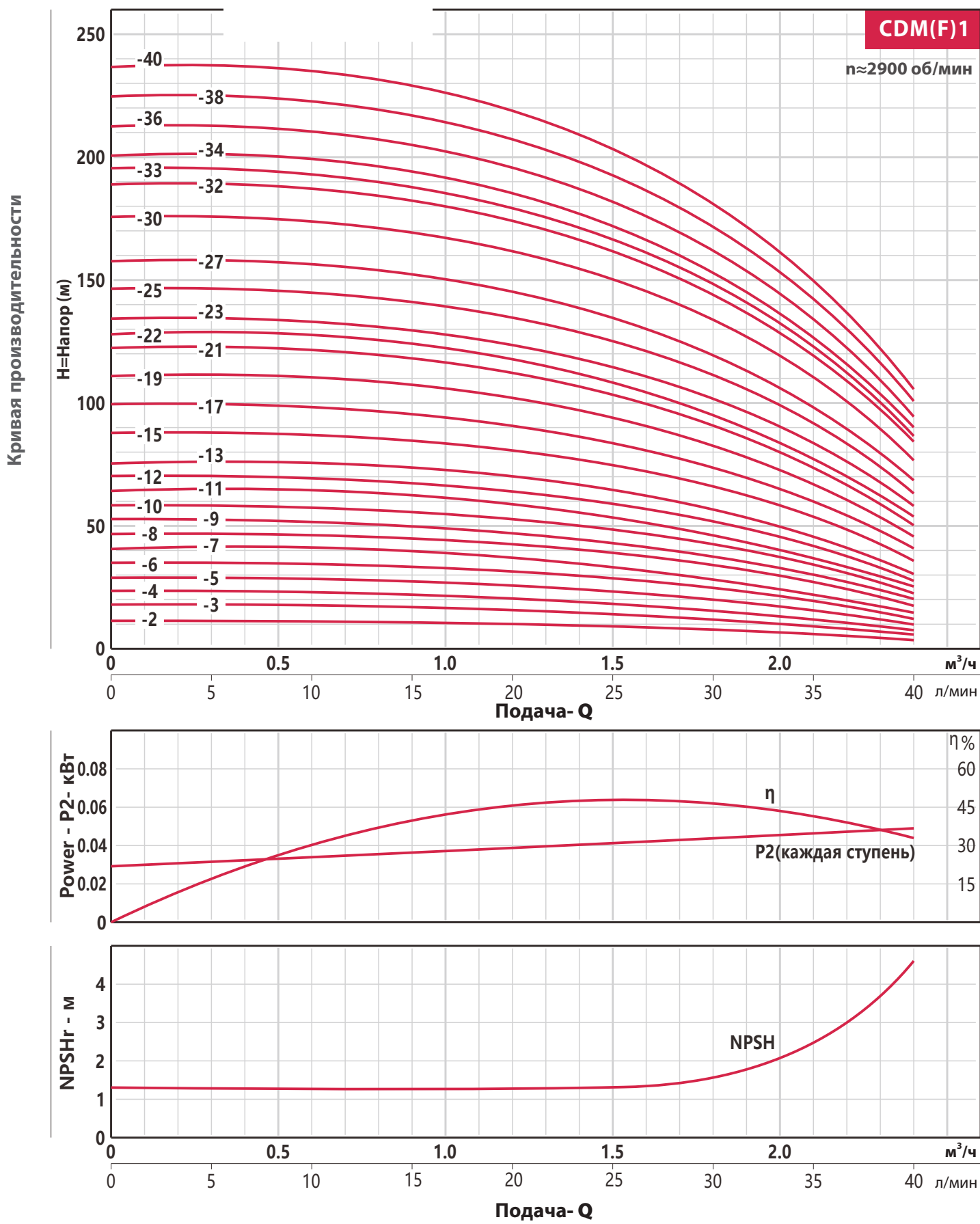
Гарантийные обязательства распространяются на выход из строя механического уплотнения, резиновых уплотнительных колец (O-Ring) и подшипников при следующих условиях:

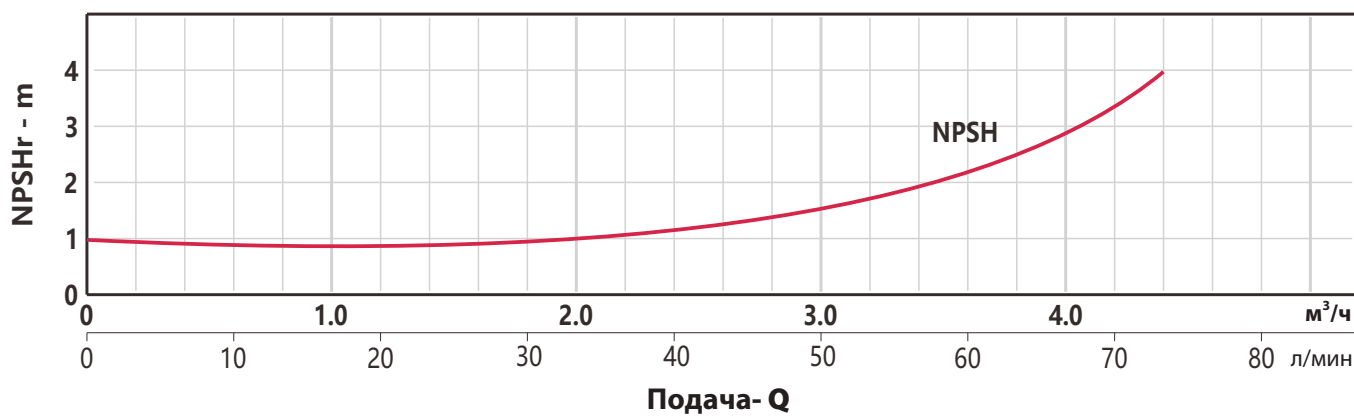
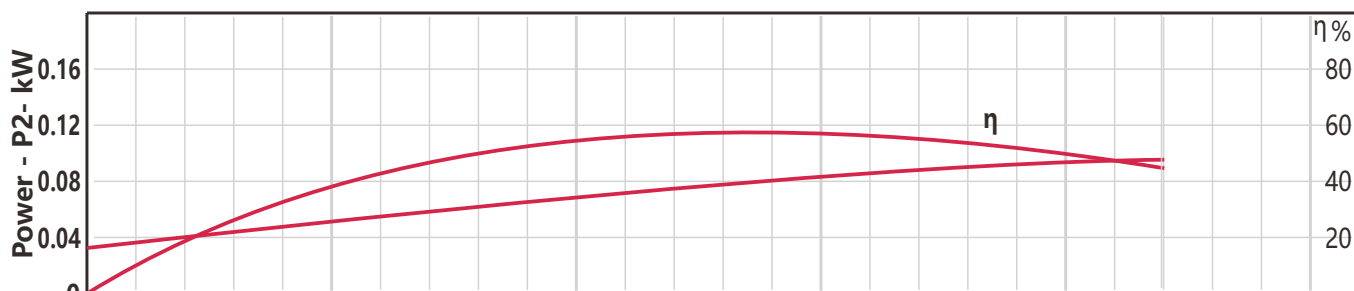
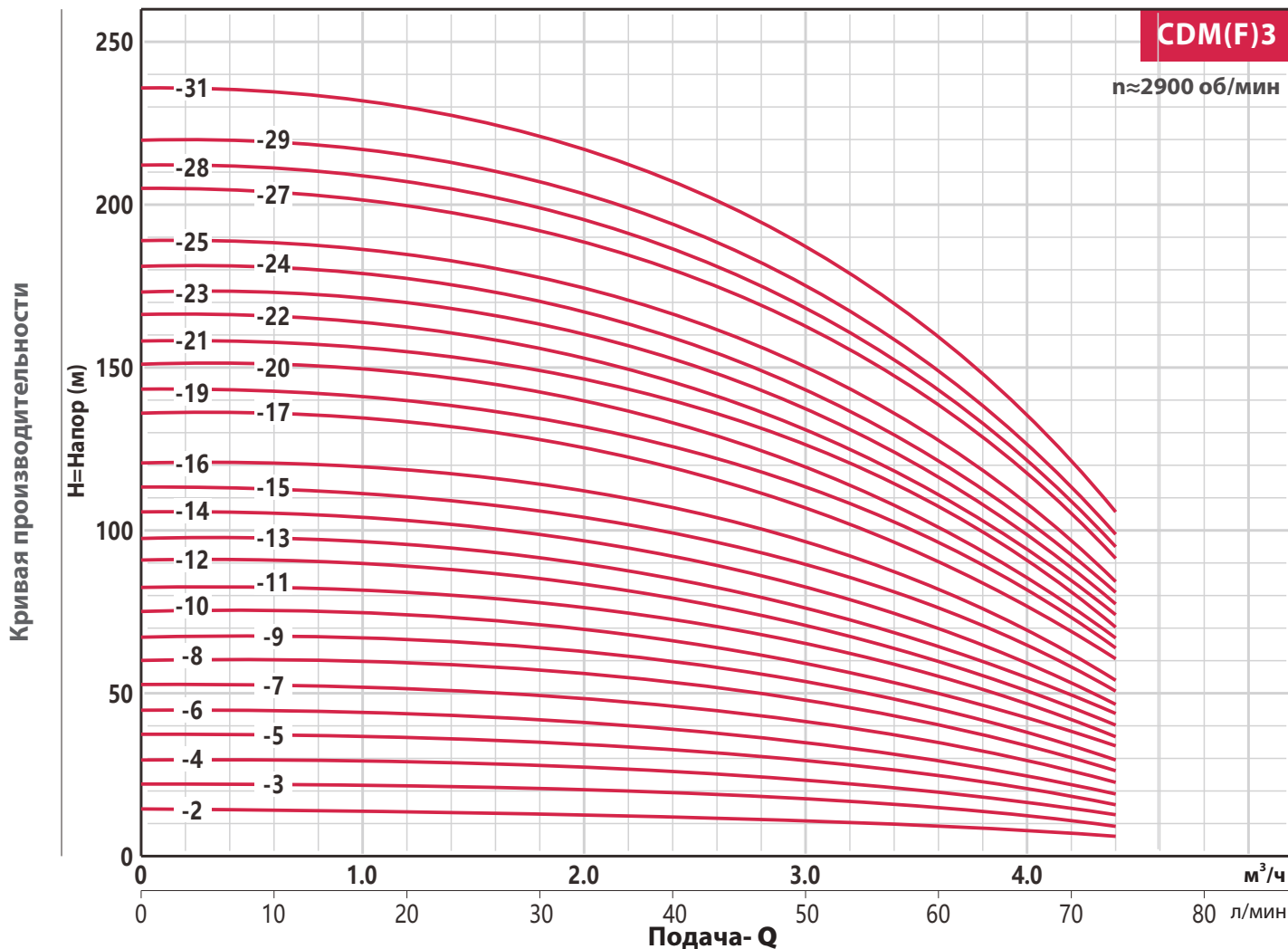
- Механическое уплотнение и уплотнительные кольца (O-Ring) – если утечка произошла при первом заполнении насоса перекачиваемой жидкостью и/или первом запуске электронасоса.

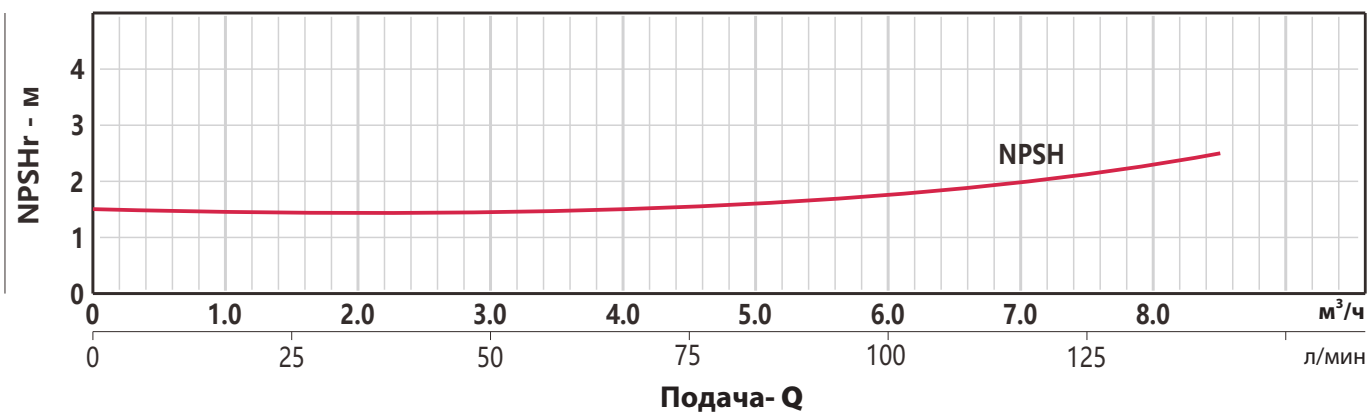
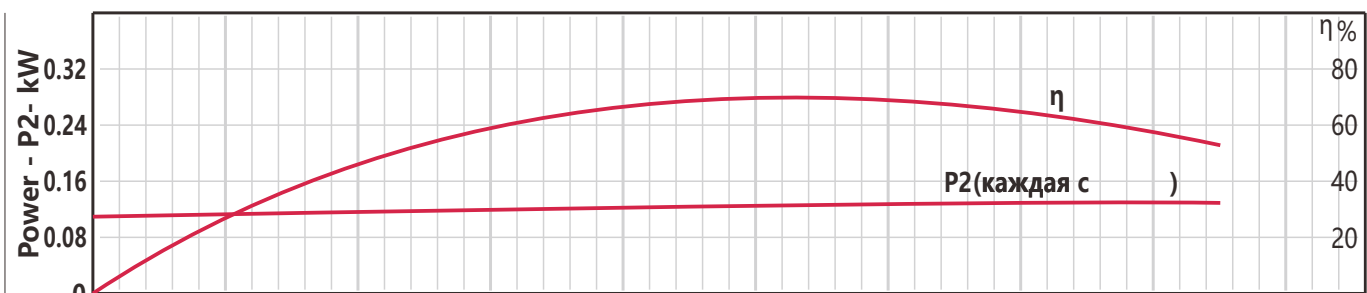
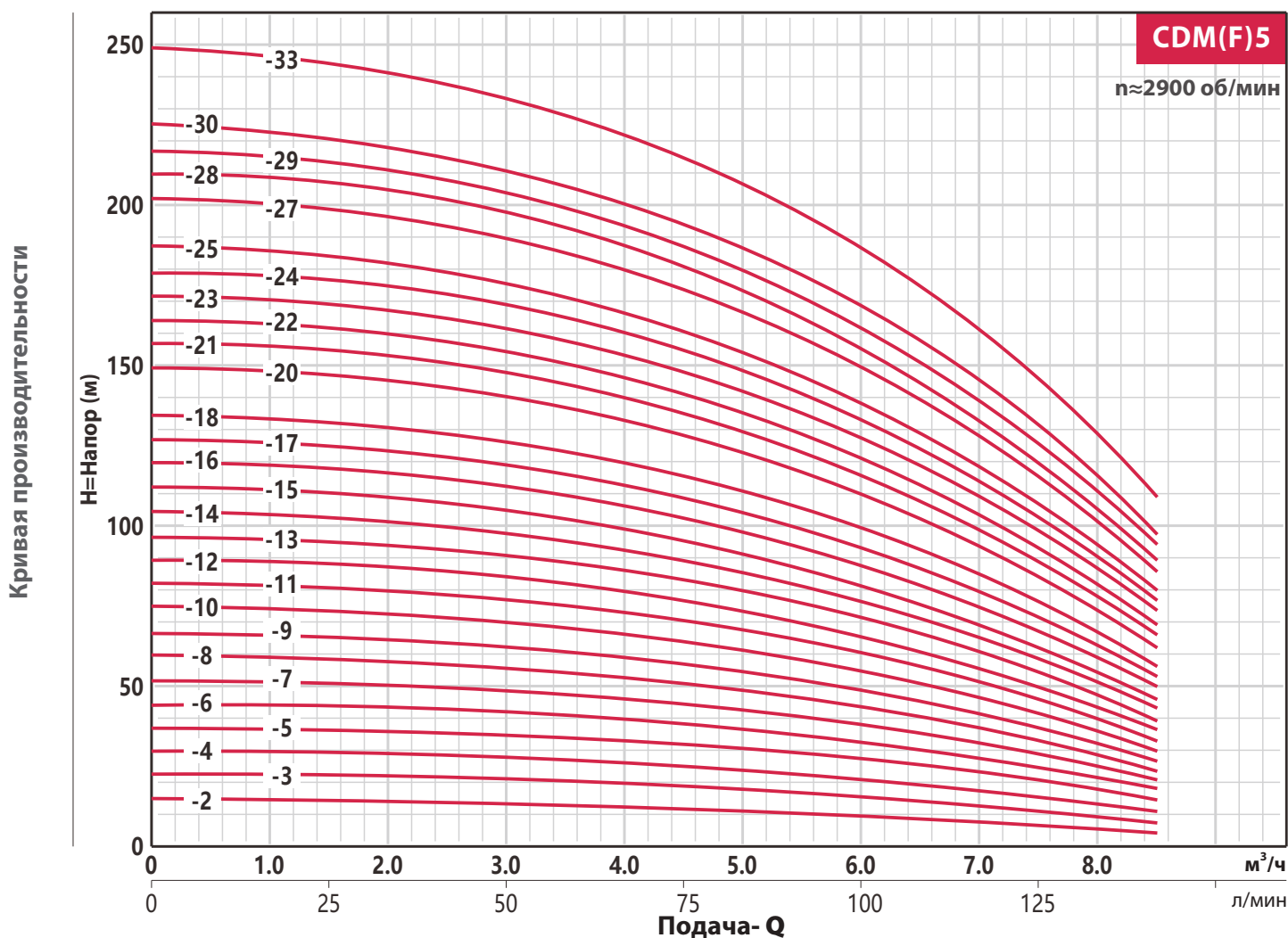
Обязательное соблюдение регламента монтажных и пуско оборудования.

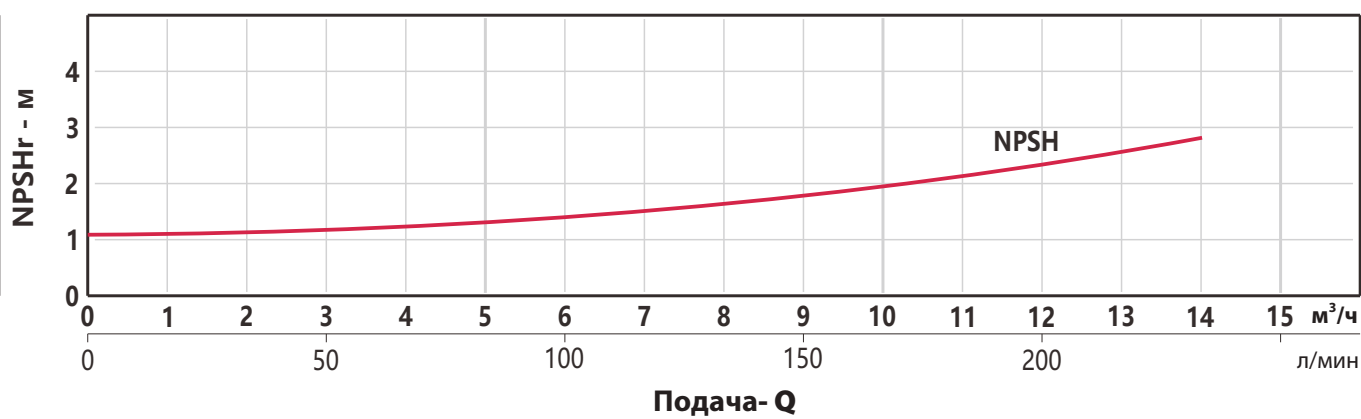
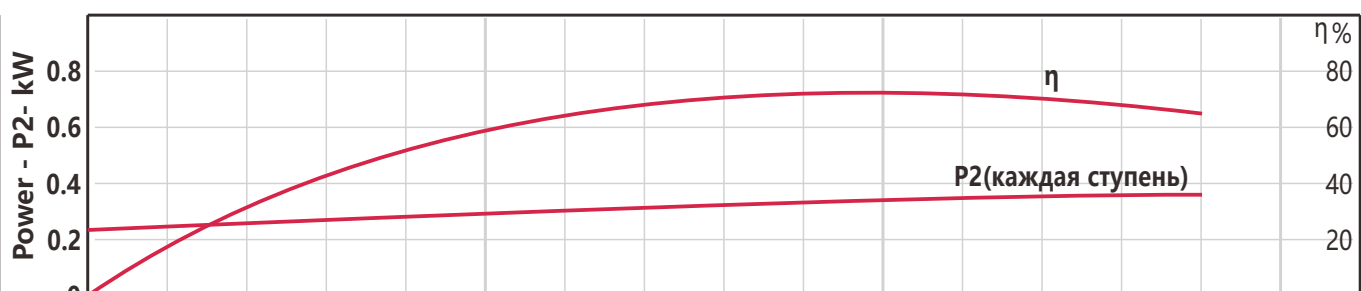
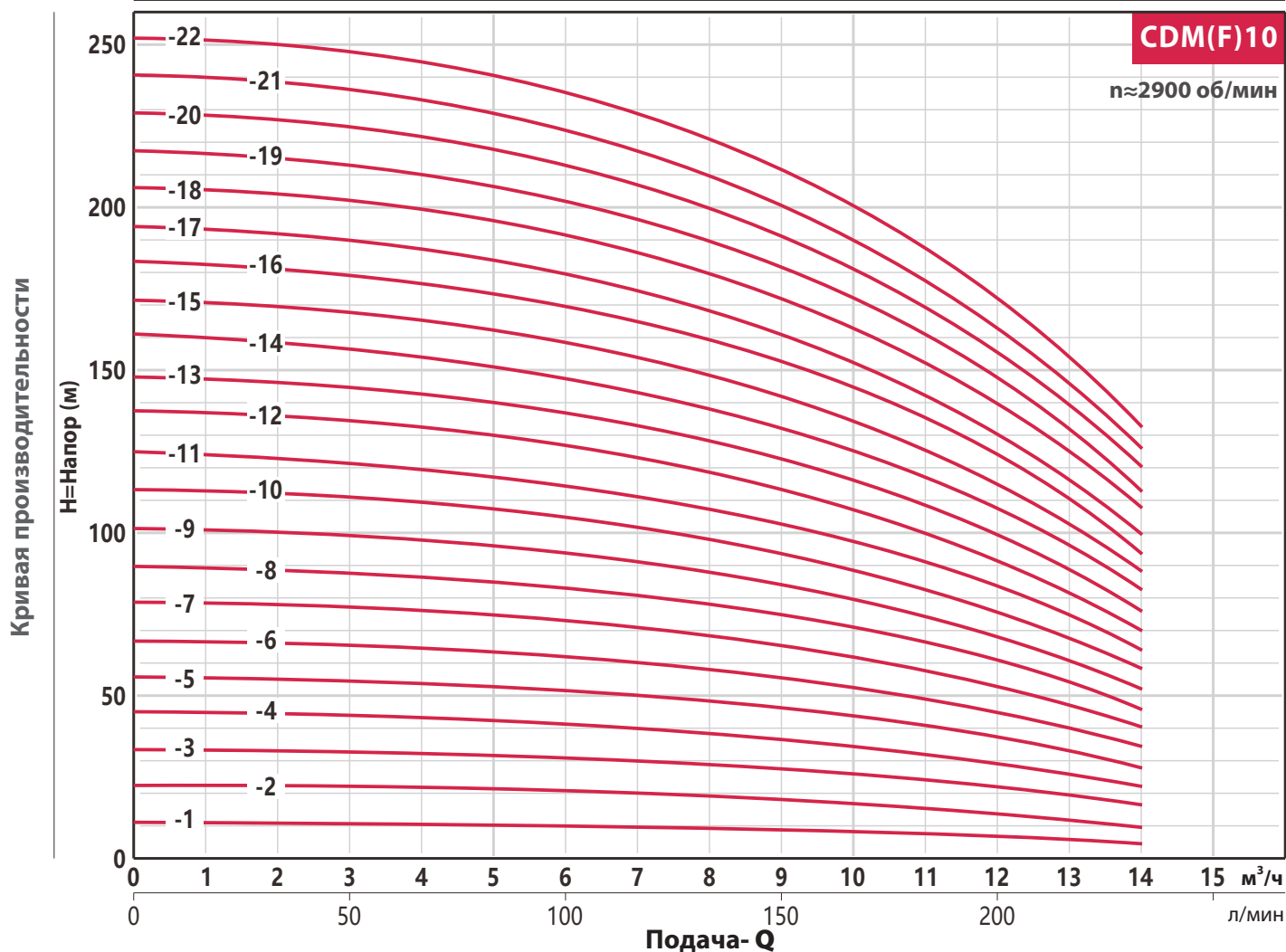
- Подшипники – Если возник посторонний шум, нагрев электродвигателя или вибрация при первом включении и/или при наработке 72 часа (при соблюдении регламента монтажных и пуско

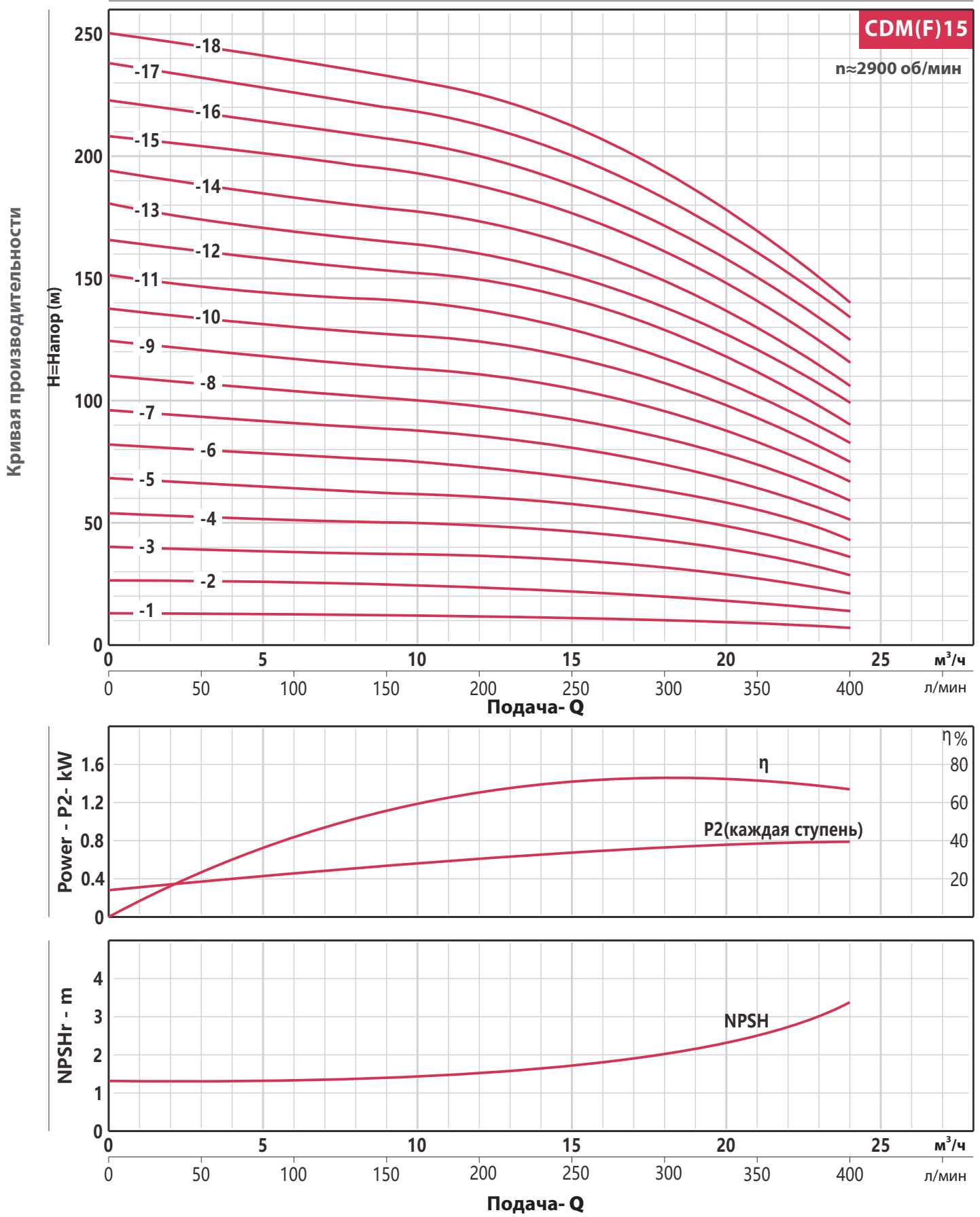
Приложения
Приложение А. Графические характеристики

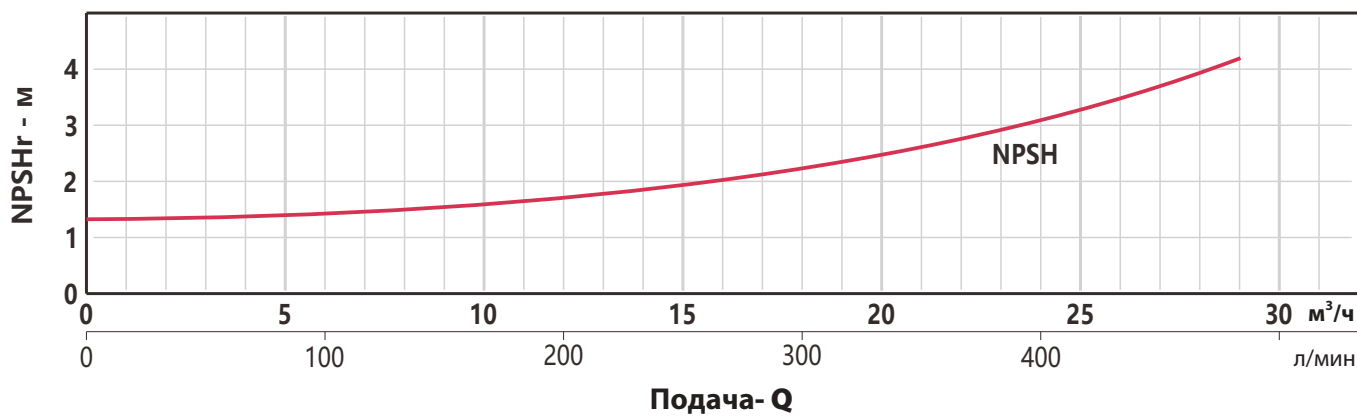
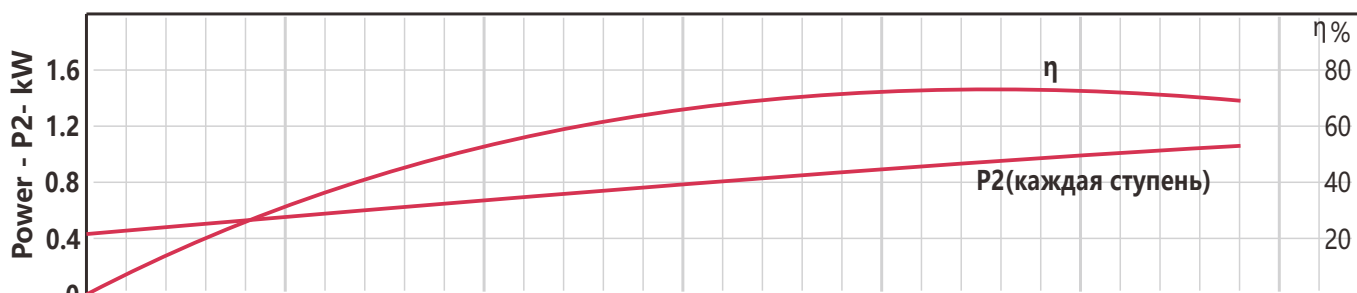
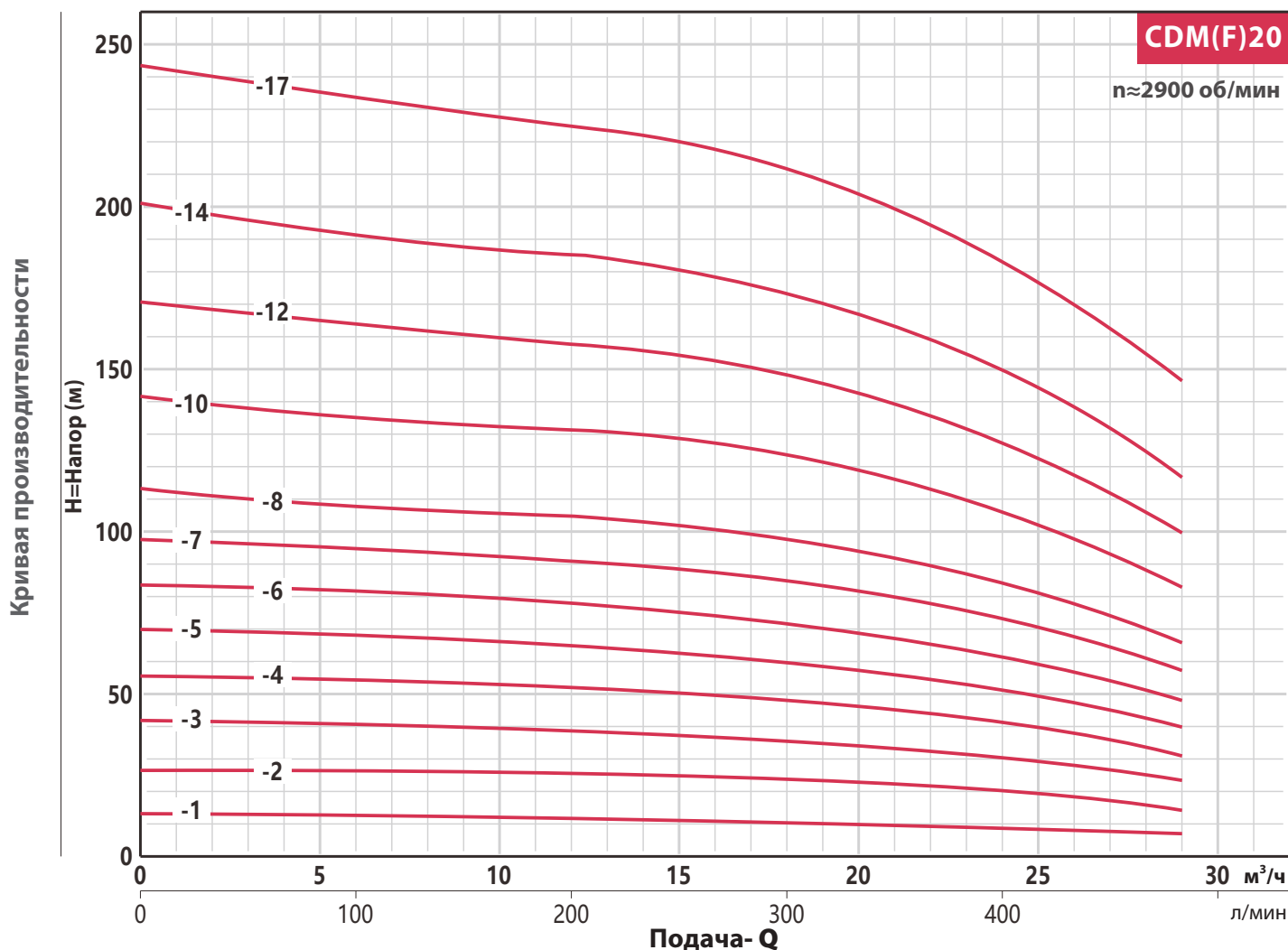


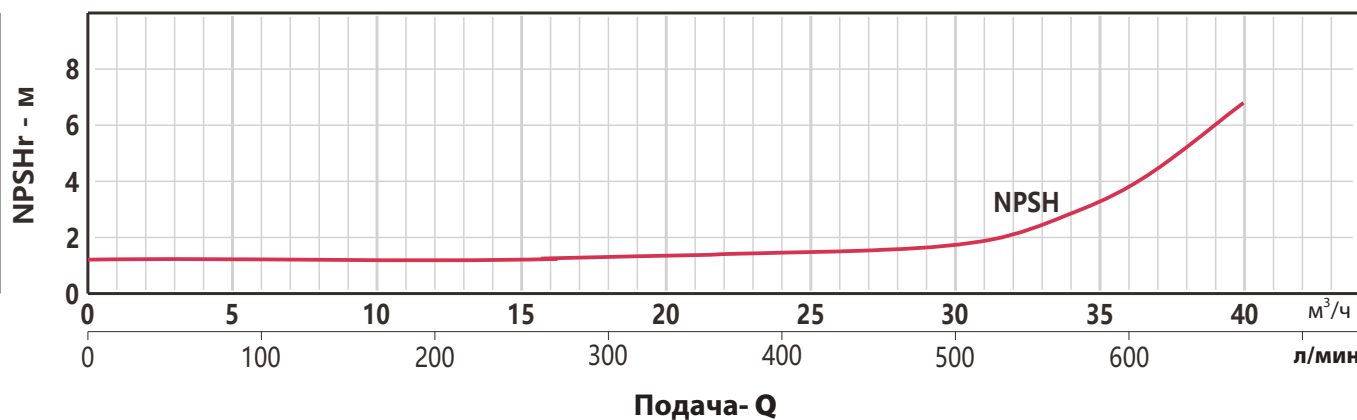
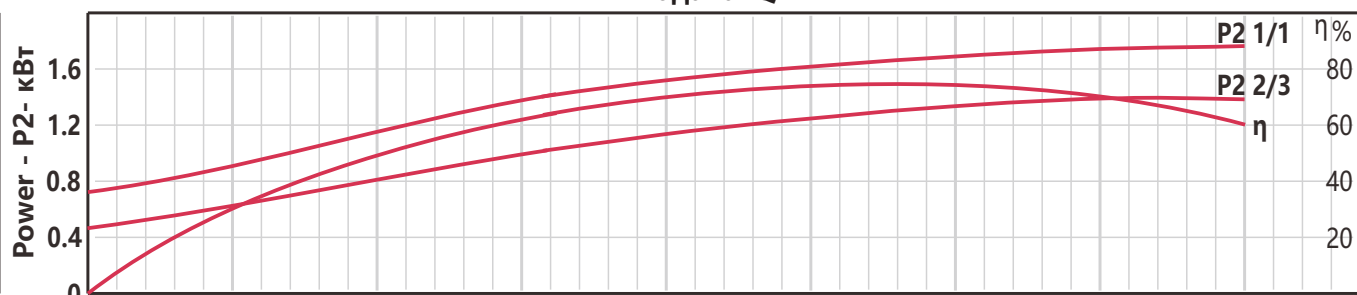
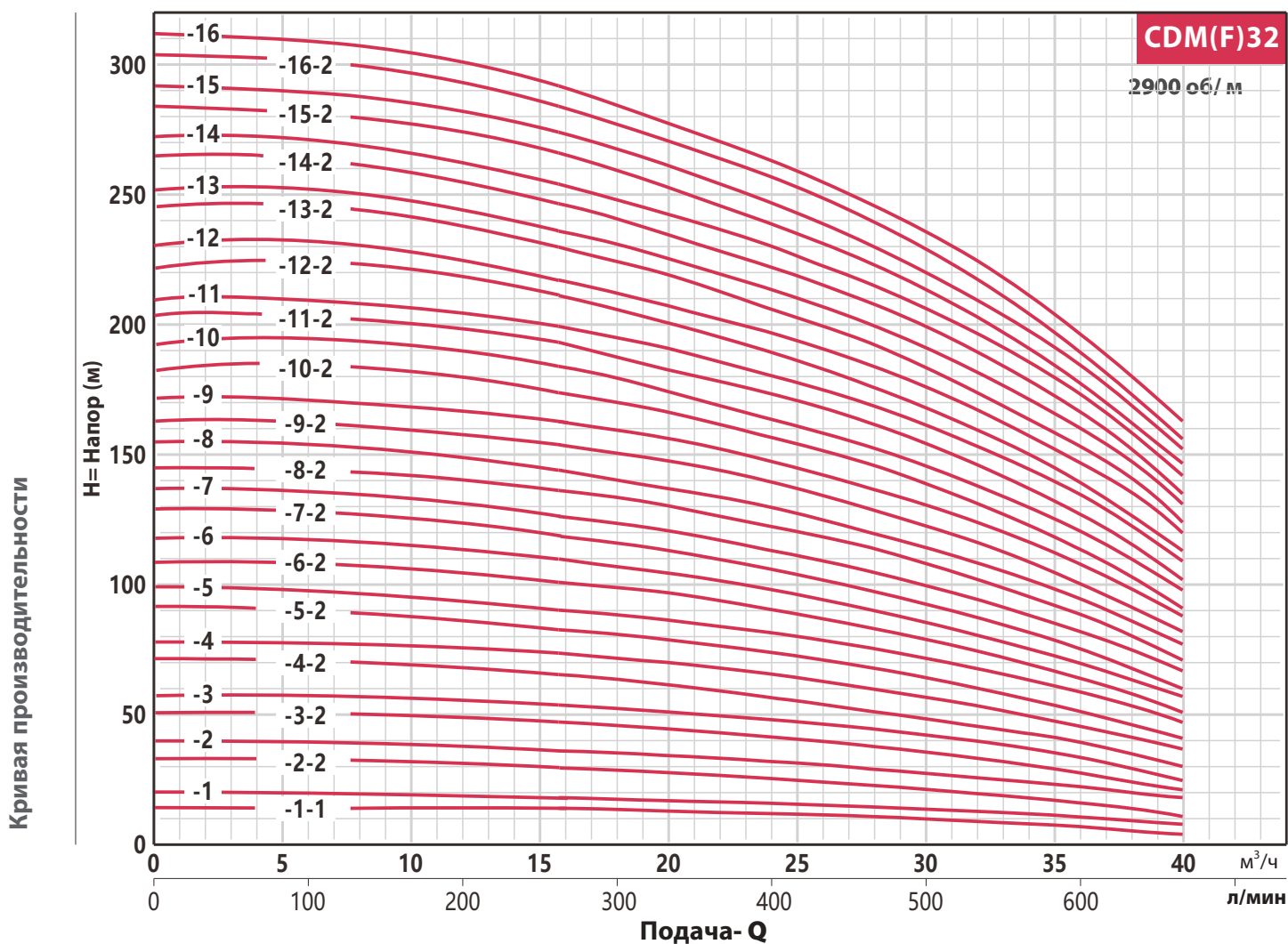


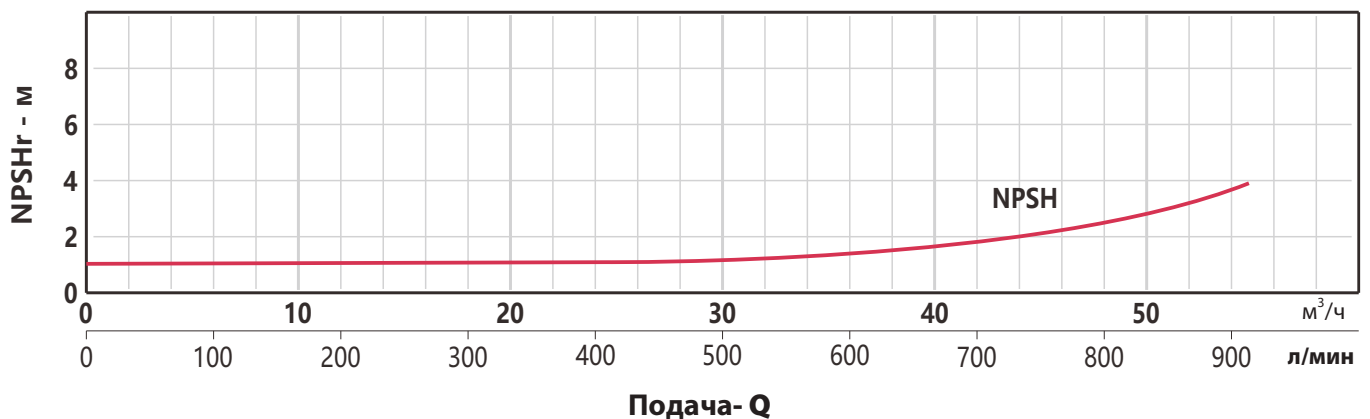
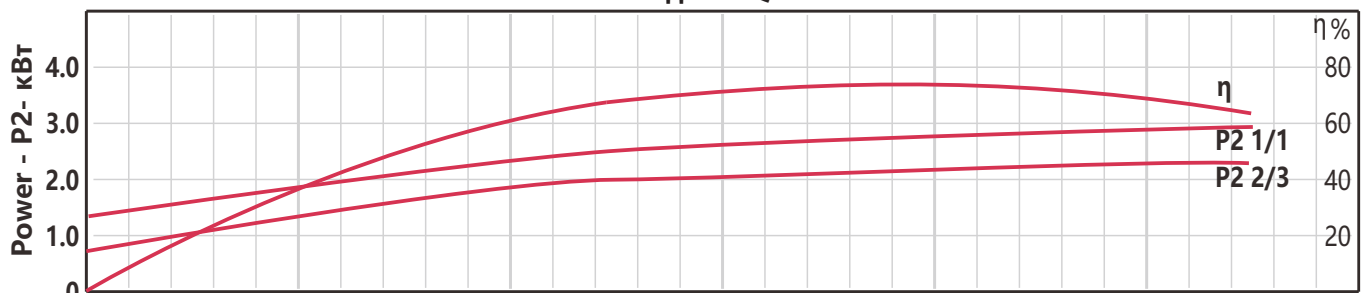
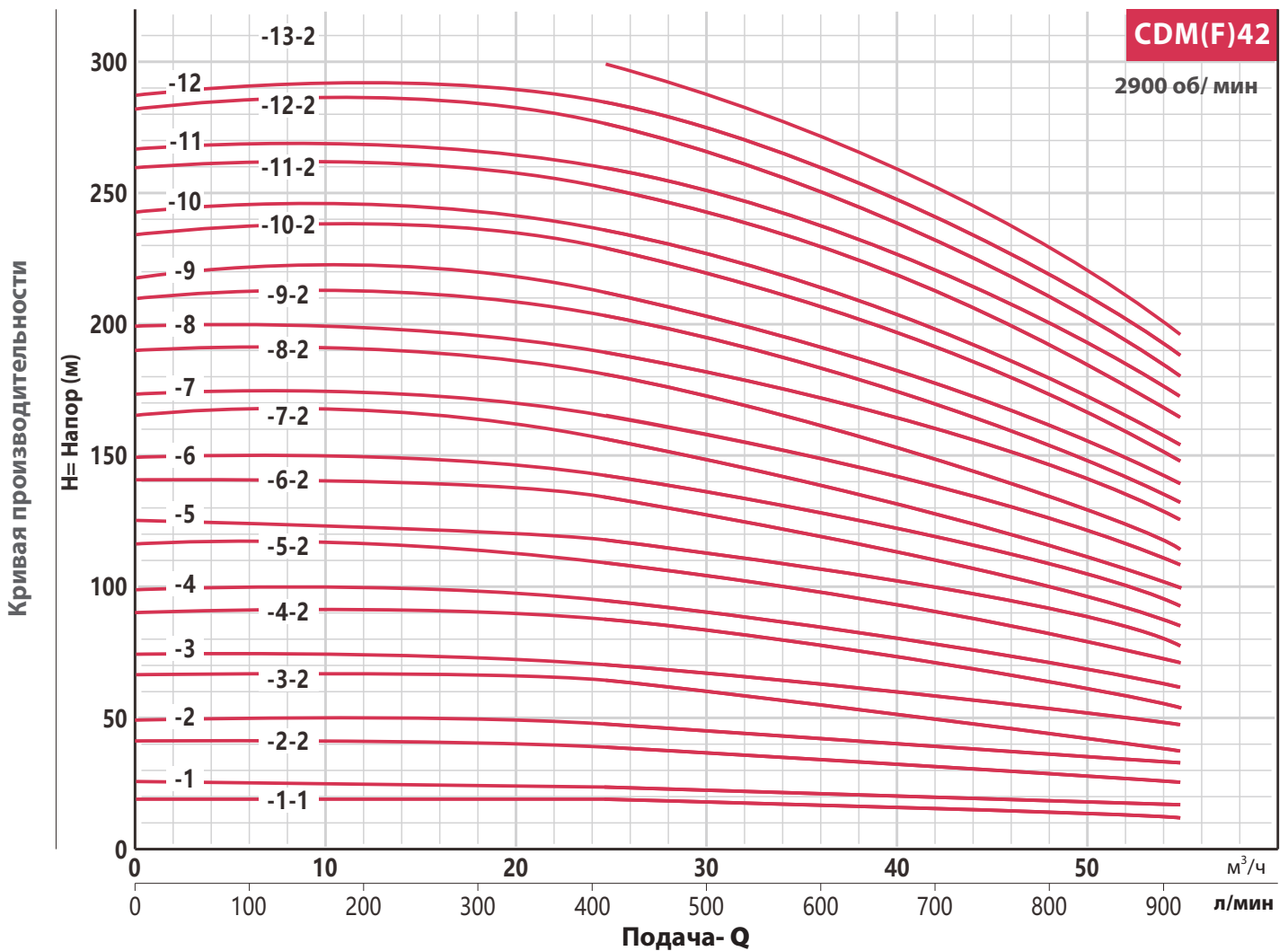




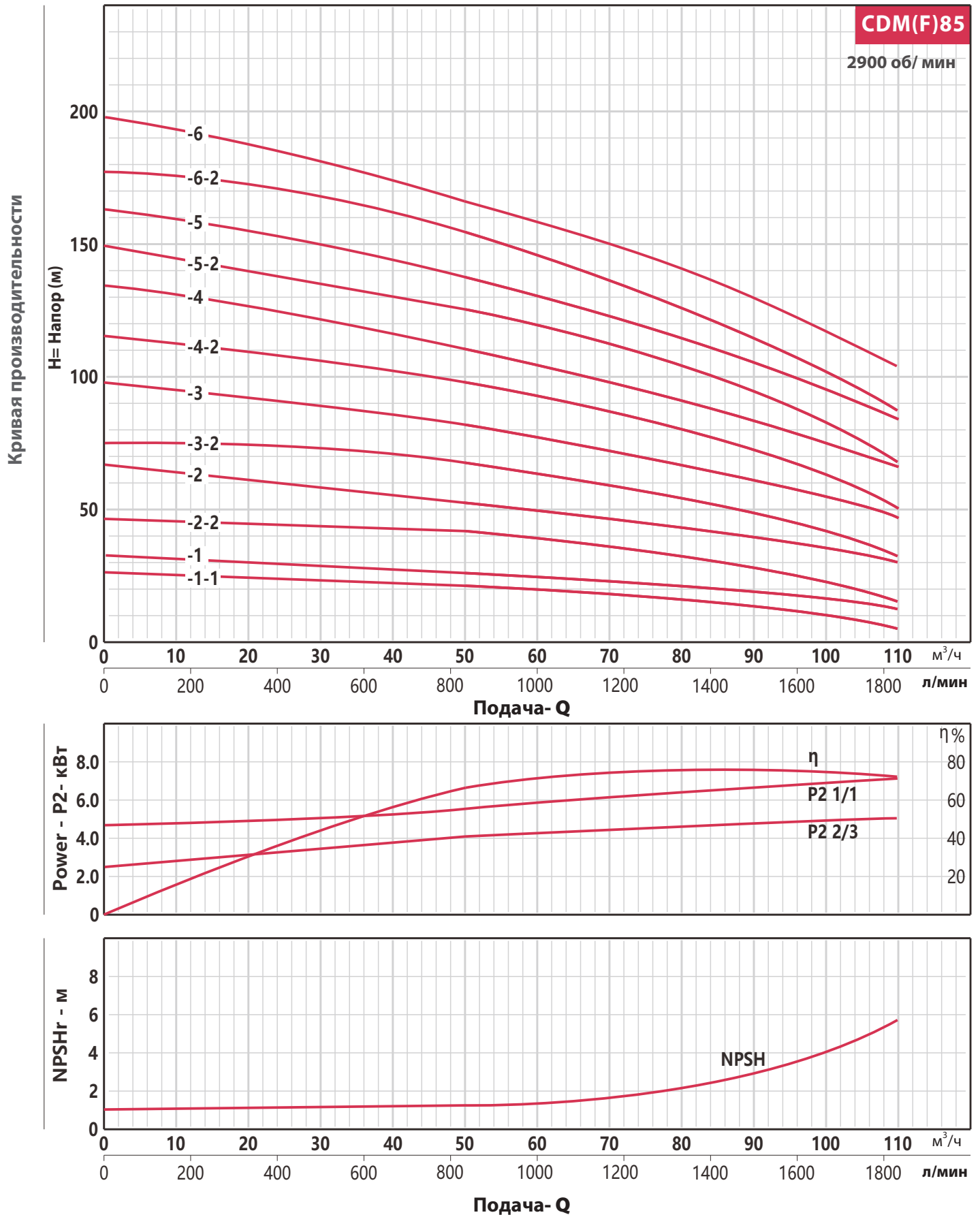




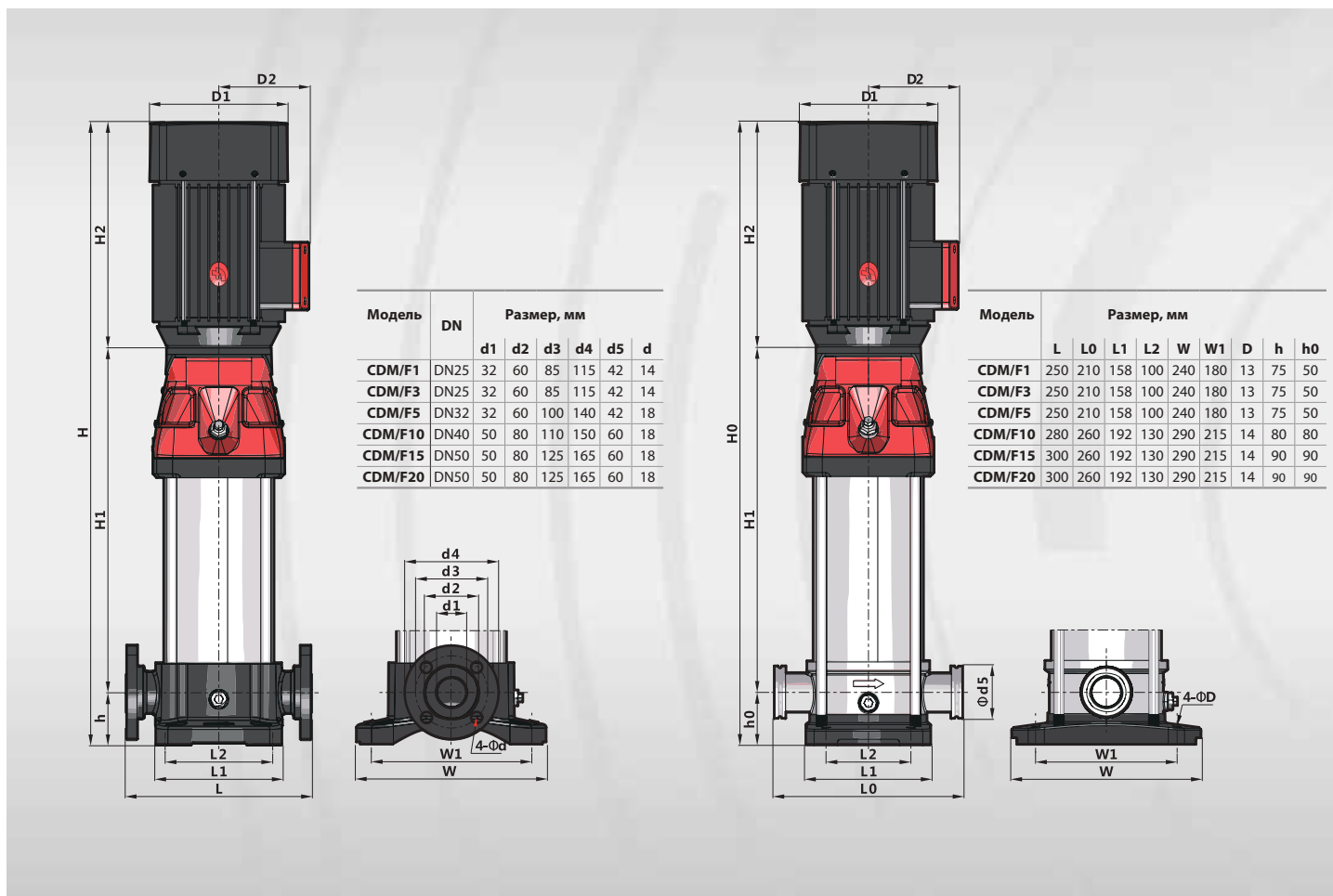




Приложение А (продолжение)



Приложение Б. Габаритно-присоединительные размеры.



Модель	DN	Размер, мм					
		d1	d2	d3	d4	d5	d
CDM/F1	DN25	32	60	85	115	42	14
CDM/F3	DN25	32	60	85	115	42	14
CDM/F5	DN32	32	60	100	140	42	18
CDM/F10	DN40	50	80	110	150	60	18
CDM/F15	DN50	50	80	125	165	60	18
CDM/F20	DN50	50	80	125	165	60	18

Модель	Размер, мм									
	L	L0	L1	L2	W	W1	D	h	h0	
CDM/F1	250	210	158	100	240	180	13	75	50	
CDM/F3	250	210	158	100	240	180	13	75	50	
CDM/F5	250	210	158	100	240	180	13	75	50	
CDM/F10	280	260	192	130	290	215	14	80	80	
CDM/F15	300	260	192	130	290	215	14	90	90	
CDM/F20	300	260	192	130	290	215	14	90	90	

Модель	Размер, мм			Вес, кг			
	H1	H2	H/H0	D1	D2	CDM	CDMF
1-2	187	215	477/452	148	117	23	19
1-3	207	215	497/472	148	117	23	19
1-4	227	215	517/492	148	117	24	20
1-5	247	215	537/512	148	117	24	20
1-6	267	215	557/532	148	117	25	21
1-7	287	215	577/552	148	117	25	21
1-8	307	215	597/572	148	117	27	23
1-9	327	215	617/592	148	117	27	23
1-10	347	215	637/612	148	117	28	24
1-11	367	215	657/632	148	117	28	24
1-12	397	245	717/692	170	142	31	27
1-13	417	245	737/712	170	142	31	27
1-15	457	245	777/752	170	142	32	28
1-17	497	245	817/792	170	142	35	31
1-19	537	245	857/832	170	142	36	32
1-21	577	245	897/872	170	142	36	32
1-22	597	245	917/892	170	142	37	33
1-23	617	290	937/912	190	155	43	39
1-25	667	290	1032/1007	190	155	44	40
1-27	707	290	1072/1047	190	155	45	41
1-30	767	290	1132/1107	190	155	46	42
1-32	807	290	1172/1147	190	155	49	45
1-33	827	290	1192/1167	190	155	49	45
1-34	847	290	1212/1187	190	155	50	46
1-36	887	290	1252/1227	190	155	51	47
1-38	927	290	1292/1267	190	155	51	47
1-40	967	290	1332/1307	190	155	52	48

Модель	Размер, мм			Вес, кг			
	H1	H2	H/H0	D1	D2	CDM	CDMF
3-2	187	215	477/452	148	117	24	20
3-3	207	215	497/472	148	117	24	20
3-4	227	215	517/492	148	117	25	21
3-5	247	215	537/512	148	117	26	22
3-6	267	215	557/532	148	117	27	23
3-7	297	245	617/592	170	142	30	26
3-8	317	245	637/612	170	142	30	26
3-9	337	245	657/632	170	142	32	28
3-10	357	245	677/652	170	142	33	29
3-11	377	245	697/672	170	142	33	29
3-12	397	245	717/692	170	142	34	30
3-13	427	290	792/767	190	155	39	35
3-14	447	290	812/787	190	155	40	36
3-15	467	290	832/807	190	155	40	36
3-16	487	290	852/827	190	155	41	37
3-18	527	290	892/867	190	155	43	39
3-19	547	290	912/887	190	155	44	40
3-20	567	290	932/907	190	155	44	40
3-21	587	290	952/927	190	155	45	41
3-22	607	290	972/947	190	155	45	41
3-23	627	290	992/967	190	155	46	42
3-24	647	290	1012/987	190	155	46	42
3-25	677	345	1097/1072	197	165	57	53
3-27	717	345	1137/1112	197	165	58	54
3-28	737	345	1157/1132	197	165	58	54
3-29	757	345	1177/1152	197	165	58	54
3-31	797	345	1217/1192	197	165	59	55

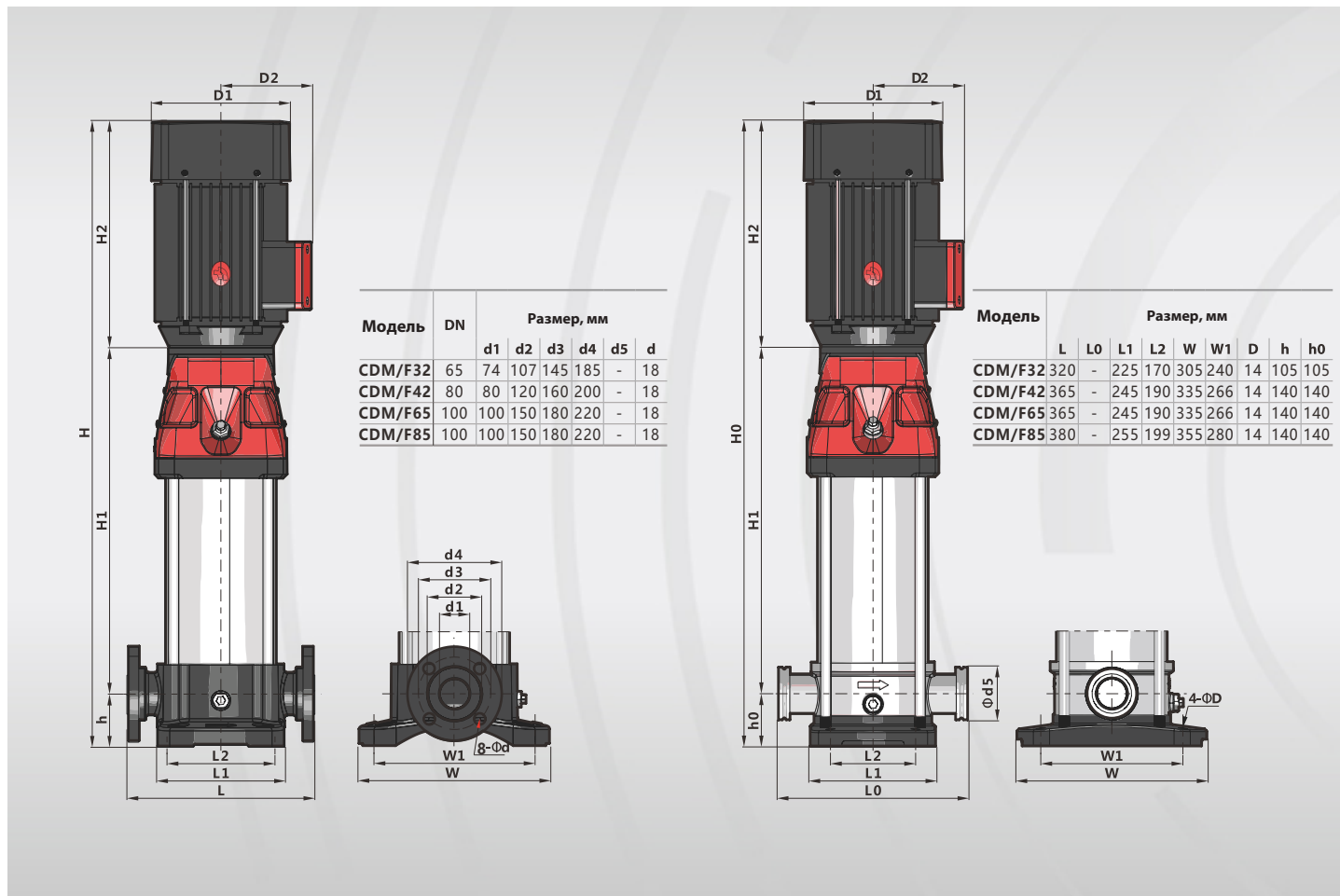
Приложение Б (продолжение)

Модель	Размер, мм					Вес, кг	
	H1	H2	H/H0	D1	D2	CDM	CDMF
5-2	201	215	491/466	148	117	24	19
5-3	228	215	518/493	148	117	26	21
5-4	255	215	545/520	148	117	27	22
5-5	292	245	612/587	170	142	30	25
5-6	319	245	639/614	170	142	32	27
5-7	346	245	666/641	170	142	32	27
5-8	373	245	693/668	170	142	33	28
5-9	410	290	775/750	190	155	38	33
5-10	437	290	802/777	190	155	39	34
5-11	464	290	829/804	190	155	39	34
5-12	491	290	856/831	190	155	42	37
5-13	518	290	883/858	190	155	42	37
5-14	545	290	910/885	190	155	43	38
5-15	572	290	937/912	190	155	43	38
5-16	599	290	964/939	190	155	44	39
5-17	636	345	1056/1030	197	165	55	50
5-18	663	345	1083/1058	197	165	55	50
5-20	717	345	1137/1112	197	165	56	51
5-21	744	345	1164/1139	197	165	57	52
5-22	771	355	1201/1176	230	188	64	59
5-23	798	355	1228/1203	230	188	65	60
5-24	825	355	1255/1230	230	188	65	60
5-25	852	355	1282/1257	230	188	66	61
5-27	906	355	1336/1311	230	188	67	62
5-28	933	355	1363/1338	230	188	67	62
5-29	1035	390	1500/1475	260	208	87	82
5-30	1062	390	1527/1502	260	208	88	83
5-33	1143	390	1608/1583	260	208	89	84

Модель	Размер, мм					Вес, кг	
	H1	H2	H/H0	D1	D2	CDM	CDMF
15-1	297	245	632	170	142	40	33
15-2	307	290	687	190	155	48	41
15-3	362	345	797	197	165	59	52
15-4	407	355	852	230	188	66	59
15-5	452	355	897	230	188	68	61
15-6	575	390	1055	260	208	90	83
15-7	620	390	1100	260	208	91	84
15-8	665	390	1145	260	208	98	91
15-9	710	390	1190	260	208	99	92
15-10	785	500	175	330	255	157	150
15-11	830	500	1420	330	255	159	152
15-12	875	500	1465	330	255	160	153
15-13	920	500	1510	330	255	162	155
15-14	965	500	1555	330	255	163	156
15-15	1010	500	1600	330	255	179	172
15-16	1055	500	1645	330	255	181	174
15-17	1100	500	1690	330	255	182	175
15-18	1145	500	1735	330	255	184	177

Модель	Размер, мм					Вес, кг	
	H1	H2	H/H0	D1	D2	CDM	CDMF
10-1	267	245	592	170	142	31	29
10-2	267	245	592	170	142	32	30
10-3	297	245	622	170	142	35	33
10-4	337	290	707	190	155	41	39
10-5	367	290	737	190	155	45	43
10-6	397	290	767	190	155	46	44
10-7	437	345	862	197	165	57	55
10-8	467	345	892	197	165	58	56
10-9	497	355	932	230	188	65	63
10-10	527	355	962	230	188	66	64
10-11	557	355	992	230	188	67	65
10-12	665	355	1100	230	188	68	66
10-13	695	390	1165	260	208	88	86
10-14	725	390	1195	260	208	89	87
10-15	755	390	1225	260	208	90	88
10-16	785	390	1255	260	208	99	97
10-17	815	390	1285	260	208	100	98
10-18	845	390	1315	260	208	101	99
10-19	875	390	1345	260	208	102	100
10-20	905	390	1375	260	208	103	101
10-21	935	390	1405	260	208	104	102
10-22	995	500	1575	330	255	170	168

Модель	Размер, мм					Вес, кг	
	H1	H2	H/H0	D1	D2	CDM	CDMF
20-1	297	245	632	170	142	40	33
20-2	307	290	687	190	155	48	41
20-3	362	355	807	230	188	66	59
20-4	485	390	965	260	208	88	81
20-5	530	390	1010	260	208	90	83
20-6	575	390	1055	260	208	99	92
20-7	620	390	1100	260	208	100	93
20-8	695	500	1285	330	255	167	160
20-10	785	500	1375	330	255	170	163
20-12	875	500	1465	330	255	188	181
20-14	965	500	1555	330	255	191	184
20-17	1100	550	1740	330	255	212	205



МОДЕЛЬ	H1 мм	H2 мм	H/H0 мм	D1 мм	D2 мм	CDM кг	CDMF кг
CDM32-1-1	329	290	724	190	155	66	54
CDM32-1	329	290	724	190	155	68	56
CDM32-2-2	399	345	849	197	165	73	69
CDM32-2	399	355	859	230	180	79	75
CDM32-3-2	560	390	1055	260	208	102	98
CDM32-3	560	390	1055	260	208	102	98
CDM32-4-2	630	390	1125	260	208	113	109
CDM32-4	630	390	1125	260	208	113	109
CDM32-5-2	730	500	1335	330	255	184	179
CDM32-5	730	500	1335	330	255	184	179
CDM32-6-2	800	500	1405	330	255	186	182
CDM32-6	800	500	1405	330	255	186	182
CDM32-7-2	870	500	1475	330	255	204	200
CDM32-7	870	500	1475	330	255	204	200
CDM32-8-2	940	500	1545	330	255	207	203
CDM32-8	940	500	1545	330	255	207	203

МОДЕЛЬ	H1 мм	H2 мм	H/H0 мм	D1 мм	D2 мм	CDM кг	CDMF кг
CDM32-9-2	1010	550	1665	330	255	218	214
CDM32-9	1010	550	1665	330	255	218	214
CDM32-10-2	1080	550	1735	330	255	221	217
CDM32-10	1080	550	1735	330	255	221	217
CDM32-11-2	1150	575	1830	360	285	277	272
CDM32-11	1150	575	1830	360	285	277	272
CDM32-12-2	1220	575	1900	360	285	280	275
CDM32-12	1220	575	1900	360	285	280	275
CDM32-13-2	1290	650	2045	400	310	343	339
CDM32-13	1290	650	2045	400	310	343	339
CDM32-14-2	1360	650	2115	400	310	346	342
CDM32-14	1360	650	2115	400	310	346	342
CDM32-15-2	1430	650	2185	400	310	349	345
CDM32-15	1430	650	2185	400	310	349	345
CDM32-16-2	1500	650	2255	400	310	352	347
CDM32-16	1500	650	2255	400	310	352	347

Приложение Б (продолжение)

МОДЕЛЬ	H1 мм	H2 мм	H/H0 мм	D1 мм	D2 мм	CDM кг	CDMF кг
CDM42-1-1	350	345	835	197	165	83	73
CDM42-1	350	355	845	230	188	90	80
CDM42-2-2	521	390	1051	260	208	113	103
CDM42-2	521	390	1051	260	208	121	111
CDM42-3-2	631	500	1271	330	255	192	182
CDM42-3	631	500	1271	330	255	192	182
CDM42-4-2	711	500	1351	330	255	211	201
CDM42-4	711	500	1351	330	255	211	201
CDM42-5-2	791	550	1481	330	255	223	212
CDM42-5	791	550	1481	330	255	223	212
CDM42-6-2	871	575	1586	360	285	279	269
CDM42-6	871	575	1586	360	285	279	269
CDM42-7-2	951	650	1741	400	310	343	333
CDM42-7	951	650	1741	400	310	343	333
CDM42-8-2	1031	650	1821	400	310	347	337
CDM42-8	1031	650	1821	400	310	347	337
CDM42-9-2	1111	650	1901	400	310	350	340
CDM42-9	1111	650	1901	400	310	370	360
CDM42-10-2	1191	650	1981	400	310	374	364
CDM42-10	1191	650	1981	400	310	374	364
CDM42-11-2	1271	685	2096	450	345	477	467
CDM42-11	1271	685	2096	450	345	477	467
CDM42-12-2	1351	685	2176	450	345	481	471
CDM42-12	1351	685	2176	450	345	481	471
CDM42-13-2	1431	685	2256	450	345	484	474

МОДЕЛЬ	H1 мм	H2 мм	H/H0 мм	D1 мм	D2 мм	CDM кг	CDMF кг
CDM65-1-1	353	355	848	230	188	101	70
CDM65-1	444	390	974	260	208	121	90
CDM65-2-2	527	390	1057	260	208	133	102
CDM65-2-1	557	500	1197	330	255	201	170
CDM65-2	557	500	1197	330	255	201	170
CDM65-3-2	640	500	1280	330	255	219	188
CDM65-3-1	640	500	1280	330	255	219	188
CDM65-3	640	550	1330	330	255	227	196
CDM65-4-2	723	550	1413	330	255	231	200
CDM65-4-1	723	575	1438	360	285	284	253
CDM65-4	723	575	1438	360	285	284	253
CDM65-5-2	806	650	1596	400	310	349	318
CDM65-5-1	806	650	1596	400	310	349	318
CDM65-5	806	650	1596	400	310	349	318
CDM65-6-2	889	650	1679	400	310	353	322
CDM65-6-1	889	650	1679	400	310	373	342
CDM65-6	889	650	1679	400	310	373	342
CDM65-7-2	972	650	1762	400	310	377	346
CDM65-7-1	972	650	1762	400	310	377	346
CDM65-7	972	685	1797	460	340	477	446
CDM65-8-2	1055	685	1880	460	340	481	450
CDM65-8-1	1055	685	1880	460	340	481	450
CDM85-1-1	453	390	983	260	208	110	101
CDM85-1	453	390	983	260	208	118	109
CDM85-2-2	575	500	1215	330	255	190	181
CDM85-2	575	500	1215	330	255	205	196
CDM85-3-2	667	550	1357	330	255	217	208
CDM85-3	667	575	1382	360	285	270	261
CDM85-4-2	759	650	1549	400	310	335	326
CDM85-4	759	650	1549	400	310	335	326
CDM85-5-2	851	650	1641	400	310	359	350
CDM85-5	851	650	1641	400	310	359	350
CDM85-6-2	943	685	1768	460	340	463	454
CDM85-6	943	685	1768	460	340	463	454



ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ



БЕЛТЕПЛОМАШ
СТРОЙ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС

Минск, 220015, ул. Пономаренко, 35А-119
+375 17 301 10 00 – многоканальный
+375 29 680 35 99 – Viber, Telegram, WhatsApp
+375 29 757 72 30
+375 25 600 27 25

Отдел импортного насосного оборудования

+375 17 238-31-48
import@beltepl.by

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА:

БАРАНОВИЧСКИЙ ОФИС

Барановичи, 225409, ул. С. Лазо, 4
+375 29 750 68 87 – Viber
+375 29 316 95 26 – Viber
+375 163 64 39 42

БРЕСТСКИЙ ОФИС

Брест, 224032, ул. Я. Купалы, 102
+375 29 279 84 90 – Viber
+375 162 57 45 11, 55 10 86

ВИТЕБСКИЙ ОФИС

Витебск, 210038, ул. Бровки, 4а
+375 29 275 65 96
+375 44 511 52 85
+375 212 48 04 62, 48 04 59

ГОМЕЛЬСКИЙ ОФИС

Гомель, 246000, ул. 2-я Гражданская, 5
+375 29 270 04 96
+375 44 763 76 70
+375 232 25 65 37, 25 51 25

ГРОДНЕНСКИЙ ОФИС

Гродно, 230768, ул. Суворова, 256
+375 29 701 58 86 – Viber
+375 29 101 51 48
+375 152 62 44 97, 62 45 21

МОГИЛЕВСКИЙ ОФИС

Могилев, 212029, ул. Габровская, 11Б
+375 29 101 31 91 – Viber, Telegram
+375 29 765 33 76
+375 222 41 11 18, 41 11 17

ПИНСКИЙ ОФИС

Пинск, 225710, ул. Калиновского, 28
+375 29 275 21 61 – Viber
+375 29 110 97 21
+375 165 66 17 10, 66 16 48

beltepl.by
beltepl@beltep.by